

# TANSHING®

A LEADER IN ROTARY TABLE TECHNOLOGY

## 分度盤技術的領導品牌

機種完整 · 產量第一



[www.tanshing.com](http://www.tanshing.com)



# TANSHING®

## 潭興精工企業有限公司

TANSHING ACCURATE INDUSTRIAL CO., LTD.



台灣42743台中市潭子區潭興路一段165巷1-1號  
NO. 1-1, Lane 165, Sec. 1, Tan-shing Rd., Tan-Tzu, Taichung 42743, Taiwan  
TEL : +886-4-2538-4978      FAX : +886-4-2538-4980  
http : //www.tanshing.com      E-mail : tanshing@ms16.hinet.net

依國際匯兌及國外貿易法等關於被規章條例管制的產品、技術。若違反法令，即不出口為基本原則。  
欲出口此類被法令管制的產品時，應取得該法令的出口許可。另外，出口本公司的產品時，請注意確保不要使用於和  
兵器、武器相關的用途上。

本型錄之內容由於技術上的進步及改良，在產品之外觀及規格上等有所變更時，恕無法通知；另型錄之製作時為達到  
正確無誤，雖經細心的注意修訂，若仍有誤記或脫漏之處，恕無法擔此責任。敬請理解。



## 潭興精工企業有限公司

### 專業生產 CNC 分度盤

秉持不斷研究開發，創新突破的信念，從設計開發，精密加工製造，嚴格品管等，每一個流程細節都極力關注，創造國際級的品質標準，廣受國內外客戶的讚賞，更領先業界首創複導程傳動系統，榮獲台灣專利，且通過ISO-9001的認證，更是潭興公司卓越研發能力的一大肯定。

為了確保零件的高精度，潭興公司不惜斥資引進系列先進加工設備。零件自主加工率更高達百分之九十，徹底掌控零件特性加工之精密度，為潭興CNC分度盤的優異品質，提供堅強的基礎，潭興公司永無休止的求更高技術層次，與工具機業共同追求更高的技術挑戰。

### 公司沿革

- 1968年 創立「金永泰鐵工」登記資本額3萬元從事大型車床精密加工。
- 1974年 引進日本KURAKI, YAMZAKI精密搪孔機，從事精密搪孔加工(資本額變更為100萬元)。
- 1984年 引進日本三井(MITSUI), OKK, 東芝(TOSHIBA), CNC臥式中心加工機，工廠全面空調系統，從事銑床頭精密加工製造。成立「協衛精機廠」，資本額增加為400萬。
- 1992年 擴充設備，引進美國辛辛納提(CINCINNATI)內孔研磨機，瑞士SIP治具搪床及日本OM CNC立式車床，日本TOYODA臥式中心加工機，西德精密搪孔機，從事CNC中心加工機主軸箱及CNC分度盤精密加工，變更為協衛精機廠(股)公司，資本額增加為600萬。
- 1993年 合資成立「潭興精工企業有限公司」資本額增加為1200萬。同時引進西德KLINGELNBERG複導程研磨機及精密滾齒機及日本YOSHIK YASIKAWA圓盤研磨機，日本三井(MITSUI) CNC臥式中心加工機(1mx1m)，瑞士TESA精密量測設備及FANUC控制系統，精密測試設備，專業從事CNC分度盤製造。
- 1994年 榮獲中華民國新型專利「蝸桿式分割器補償齒隙結構」第098511號。
- 1995年 以「Tanshing」及「RTT」行銷全球各地，並積極參加世界性機械大展。
- 1996年 為拓展國際市場，遷入新建廠房。同時引進日本KASHIFUJI精密滾齒機並開發完成5軸CNC分度盤，獲國內、外客戶極高的評價。
- 1997年 為進軍國際市場，積極參加世界性展覽。三月份台北展(TIMTOS 97)及四月份中國機床展(CIMT 97)及九月份歐洲機械展(EMO 97)，同時引進日本住友CNC多面研削盤。
- 2000年 通過AQSR ISO9001:2000認證。
- 2001年 與法國、德國、瑞士等國建立代理關係。
- 2005年 購入LEITZ三次元檢測設備。
- 2008年 興建潭興二廠面積12000m<sup>2</sup>，提升產能以滿足客戶需求。
- 2009年 通過ISO9001:2008認證。
- 2012年 購入高精密CNC蝸桿研磨機設備及Brown & Sharpe三次元量測系統。
- 2013年 升級Renishaw 最新型無線雷射干涉儀。



▲ 複雜工件加工、刀具加工、圓形工作物分度加工、圓形切削、導程加工、有限角度之傾斜加工



▲ 複雜形狀凸輪、螺旋葉片加工、複雜工作物一次安裝多面加工、角形物四面加工



▲ 如類似工作物加工（橋式治具）、傾斜圓盤之五軸加工、利用治具之大型工作物四面加工



▲ 如類似工作物加工（橋式治具）、多量多面加工（橋式治具）



# 首創複導程蝸桿傳動

## 集高扭力、高精度的卓越性能



### 高精密 CNC 蝸桿研磨機設備

■ 求新、不斷研究開發增加設備，潭興不惜斥資引進高精度 CNC 蝸桿研磨機，徹底掌握零件特性及加工精密度，以達到公司對品質至高堅持，並永無休止追求更高境界，更高的技術挑戰。



### 蝸桿蝸輪特性優勢

- 蝸輪材質採獨特配方之鋁青銅 CAC703(ALBC3)，成分含 Sn 錫、Zn 鋅、Pb 鉛、Fe 鐵、Ni 鎳、Al 鋁、Mn 錳、Cu 銅等。
- 蝸輪材質特性具高抗張力、抗壓、抗氧化、高韌性、耐磨耗，抗拉強度達 (650N/mm<sup>2</sup>) 以上，伸長率 15% 以內、硬度 HB180 以上、耐磨耗量：每 10000m 磨耗量 =26.3mg/cm<sup>2</sup>。
- 自行開發轉位複導程蝸桿，具咬合率較深、接觸面積大、承受推力大、提昇剛性、對蝸輪磨耗較低。
- 蝸輪蝸桿加工設備不斷斥資汰換購買高精度先進加工設備，徹底掌控零件加工精度，與交貨及時性，使用壽命 (必需調整精度時) 正常使用 10~15 年。

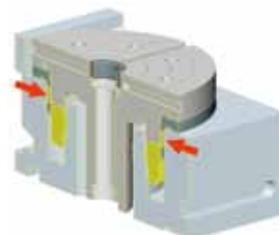
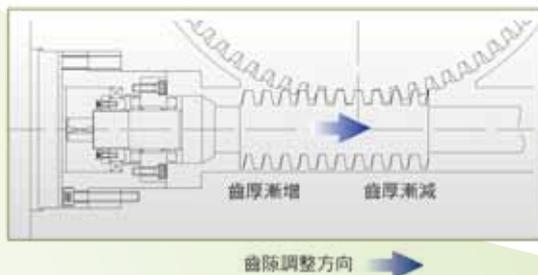


### 背隙調整

■ 由於使用「高齒深的複導程蝸桿」為由小而大的漸進式螺紋，當長久使用造成蝸桿及蝸輪間產生間隙時，只要將蝸桿沿軸向移動，就可精密調整齒隙，再次提高精密度。專利字號第 098511 號。

### 全圓周油壓鎖緊系統

■ 潭興採用全圓周油壓鎖緊系統，作成夾緊套筒利用油壓方式，以側面方向將整個圓盤同步鎖緊，因其鎖緊面積是整個圓的圓周，鎖緊力大於一般碟形氣壓剎車片方式，且防止盤面變形及避免精度惡化。



## 品質檢驗優勢

- 不斷斥資汰換購買高精度先進檢驗設備，目前擁有全新三次元量床、雷射干涉儀，並已建立完整品質檢驗流程。
- 不斷擴充檢驗人員進行整合品質系統，每一組裝流程細節均列檢查表，嚴格管控，再由品保人員確認才出廠。



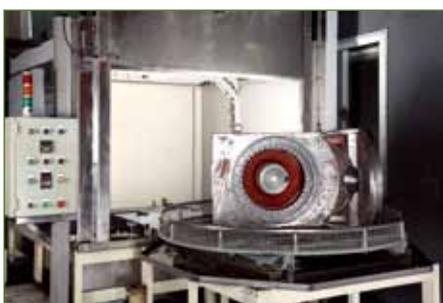
三次元量測系統



雷射角度定位量測系統



真直規



高壓熱水清洗機

## 產品開發能力優勢

- 潭興產品依不同加工條件選擇適合機型非常廣泛，高荷重型、高剛性型、高轉速型、高精度型、高壽命型、零背隙型、及超高荷重 20~60 噸級大型轉台、液靜壓轉台、均可接受訂製，另有多款新型五軸機、搖擺頭等，產品一應俱全。
- 近期已研發多款新系列產品如：直驅 DD 扭力馬達轉台系列、戟齒輪轉台系列、液靜壓轉台等。
- 研發人員素質與經驗均是同業前茅，新產品開發全面採用 3D 軟體且升級至最新版本，任何客制配件均可快速規劃，接受訂製。



戟齒輪



HPNC-630



UHP-40



TDRT-500



直驅馬達



研發團隊

## 7 CNC 電腦數控分度盤



VRNC-125  
VRNC-170  
VRNC-210

## 8 左手型 CNC 電腦數控分度盤



VRNC-125L  
VRNC-170L  
VRNC-210L

## 9 背後式 CNC 電腦數控分度盤



VRNC-125B  
VRNC-170C  
VRNC-210C  
VRNC-255C

## 10 大孔徑 CNC 電腦數控分度盤



BRNC-255A  
BRNC-320  
BRNC-40A  
BRNC-500

## 11 CNC 電腦數控分度盤



MRNC-255  
MRNC-320  
MRNC-400  
MRNC-255N  
MRNC-320N  
MRNC-400N

## 12 CNC 電腦數控分度盤



MRNC-255B  
MRNC-255T  
MRNC-320T  
MRNC-400T

## 13 CNC 電腦數控分度盤



MRNC-500  
MRNC-63A  
MRNC-800A

## 14 大型 CNC 電腦數控分度盤



MRNC-HD800  
MRNC-1000  
MRNC-1500A

## 15 CNC 電腦數控分度盤



HRNC-500S  
HRNC-630S  
HRNC-800S  
HRNC-1000  
HRNC-1650

## 16 重載荷旋轉工作台



HRNC-1515AT  
HRNC-1618AT  
HRNC-2020AT

## 17 4 1/2 軸電腦數控分度盤



TVRNC-125  
TVRNC-170  
TVRNC-210

## 18 4 1/2 軸電腦數控分度盤



TMRNC-255  
TMRNC-320  
TMRNC-400

## 19 CNC 電腦數控分度盤 (五軸)

TRNC-125H TRNC-255A  
TRNC-170C TRNC-255B  
TRNC-210C



## 20 CNC 電腦數控分度盤 (五軸)

TRNC-321 TRNC-500A  
TRNC-400 TRNC-650A



## 21 CNC 電腦數控齒式分度盤

MINC-255  
MINC-320  
MINC-400  
MINC-500A



## 22 CNC電腦數控齒式分度盤

HINC-630S  
HINC-800S



## 23 油壓精密分度盤

MIHC-255V  
MIHC-320V  
MIHC-470V  
MIHC-500V



## 24 油壓精密分度盤

MIHC-340H MIHC-600H  
MIHC-470H MIHC-800H



## 25 油壓式交換工作台

SWT-600×1000  
SWT-700×910



## 26 5C電腦數控分度盤

RNC-50  
RNC-100  
RNC-115C-A (2W/3W/4W)



## 27 多頭連動CNC數控分度盤

VRNC-2W/3W Series  
MRNC-255V-2W



## 29 直驅式高速旋轉工作台

DRT-125 DRT-320  
DRT-255A DRT-400



## 30 直驅式高速旋轉工作台

TDRT-125A TDRT-500  
TDRT-255 TDMT-500  
TDRT-320



## 31 埋入式工作台

MPNC-320  
HPNC-630



## 32 搖擺式轉盤

UHP-30  
UHP-40  
UHP-50



## 33 臥式交換數控旋轉工作台

ACR-4050  
ACR-500  
ACR-630  
ACRC-630  
ACRC-800  
ACRC-1000



## 34 臥式交換數控齒式定位工作台

ACI-4050  
ACI-500  
ACI-630  
ACIC-630  
ACIC-800  
ACIC-1000



## 35 臥式交換台

APC-H4050  
APC-H500  
APC-H630  
APC-H800



## 36 特殊配件：手動尾座

TS 手動尾座系列



## 36 特殊配件：氣 / 油壓尾座

HTS/HTTS 油壓尾座系列  
PTS / PTTS 氣壓尾座系列



## 37 特殊配件：圓盤剎車尾座

RTS-125  
RTS-170C  
RTS-210C  
RTS-255A  
RTS-320  
RTS-400  
RTS-500A  
RTS-630A



## 38 特殊配件

- 輔助工具台 (治具板)
- 馬達扭力表
- 夾頭與分度盤搭配型號

## 40 特殊配件

- 標準心軸套、貫穿孔、工作台 T 型槽、壓板尺寸

## 39 特殊配件

- 光學尺 (編碼器) ■ 光學尺 ■ 油壓分配器
- 油壓夾頭 ■ 三爪夾頭 ■ 迴轉式氣壓夾盤
- 連接板 (法蘭盤) ■ AIC 油壓控制器
- DC 步進馬達、單軸控制器
- PIONEER 單軸控制器 ■ AC 伺服馬達
- HE-35 油壓單元 ■ AE-35B 氣 / 油壓轉換單元

## 41 專業術語說明

## 42 詳細規格選用表

## VRNC-125 VRNC-170 VRNC-210

### CNC 電腦數控分度盤

- 旋轉台直徑 Ø125, Ø170, Ø210 mm
- 馬達安裝在右邊 (立、臥兩用)
- 使用高精度之 Cross Roller 軸承
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 氣壓系統

#### 型號選用說明



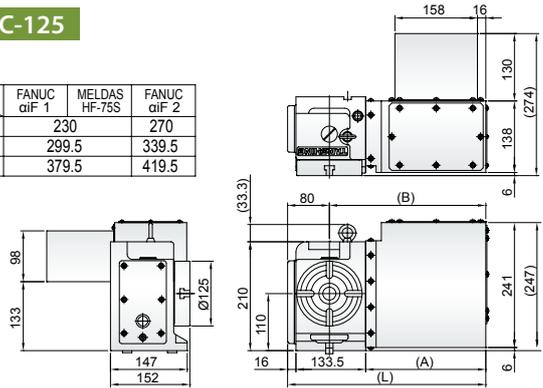
• VRNC-125



- 使用高精度之 CROSS ROLLER 軸承。

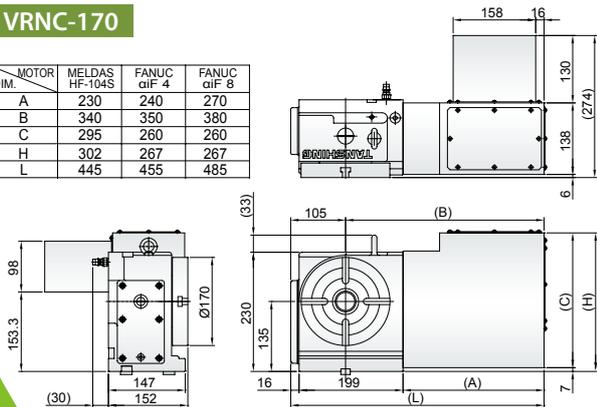
#### VRNC-125

MOTOR DIM.	FANUC aiF 1	MELDAS HF-75S	FANUC aiF 2
A	230	270	
B	299.5	339.5	
L	379.5	419.5	



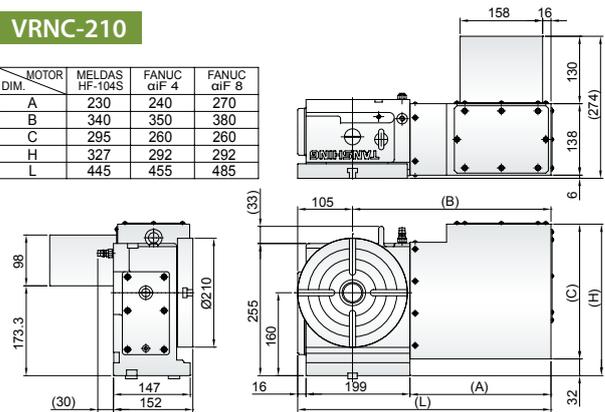
#### VRNC-170

MOTOR DIM.	MELDAS HF-104S	FANUC aiF 4	FANUC aiF 8
A	230	240	270
B	340	350	380
C	295	260	260
H	302	267	267
L	445	455	485



#### VRNC-210

MOTOR DIM.	MELDAS HF-104S	FANUC aiF 4	FANUC aiF 8
A	230	240	270
B	340	350	380
C	295	260	260
H	327	292	292
L	445	455	485



規格 / 型號		單位	VRNC-125	VRNC-170	VRNC-210
旋台直徑		mm	Ø125	Ø170	Ø210
工作台高度	臥式位置	mm	152	152	152
中心高度	立式位置	mm	110	135	160
中心孔直徑		mm	Ø25 <sup>H7</sup>	Ø35 <sup>H7</sup>	Ø45 <sup>H7</sup>
貫穿孔徑		mm	Ø13	Ø35	Ø45
工作台 T 型槽寬度		mm	12 <sup>H7</sup>	12 <sup>H7</sup>	12 <sup>H7</sup>
導塊寬度		mm	14 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度		sec.	40"	20"	20"
重覆精度		sec.	4"	4"	4"
伺服馬達	FANUC		aiF 2	aiF 4	aiF 4
(廠牌可依需求指定)	MELDAS		HF-75S	HF-104S	HF-104S
總減速比			1/90	1/90	1/90
盤面最高轉數		r.p.m.	44.4	44.4	44.4
最大工件慣性		kg-cm-sec <sup>2</sup>	2	4.9	4.9
容許旋轉切削力		kgf-m	8.5	15	15
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm <sup>2</sup>	5 (氣壓)	5 (氣壓)	5 (氣壓)
剎車扭力		kgf-m	8	8	16
最大工件負載	立式	kgs	50	75	75
	臥式		100	150	150
	使用尾座		100	150	150
旋台重量 (不含伺服馬達)		kgs	30	47	55

註：1. 接線盒可選擇置放於分度盤之側方、上方或後方位置。  
2. 伺服馬達鋁金罩長度依不同馬達而變更。

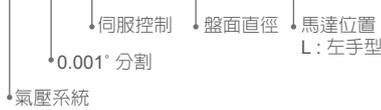
# VRNC-125L VRNC-170L VRNC-210L

## CNC 電腦數控分度盤

- 旋轉台直徑 Ø125, Ø170, Ø210 mm
- 馬達安裝在左邊 (立、臥兩用)
- 使用高精度之 Cross Roller 軸承
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 氣壓系統

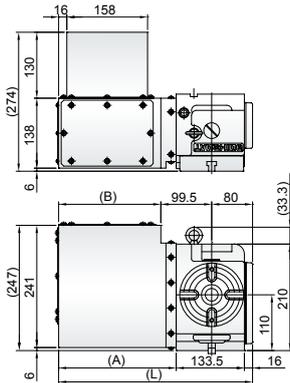
### 型號選用說明

## VRNC-125



• VRNC-210L

### VRNC-125L

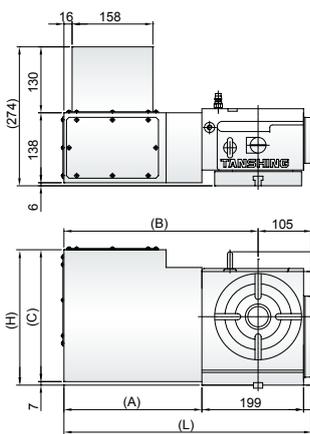


MOTOR DIM.	FANUC αiF 1	MELDAS HF-75S	FANUC αiF 2
A	230		270
B	299.5		339.5
L	379.5		419.5



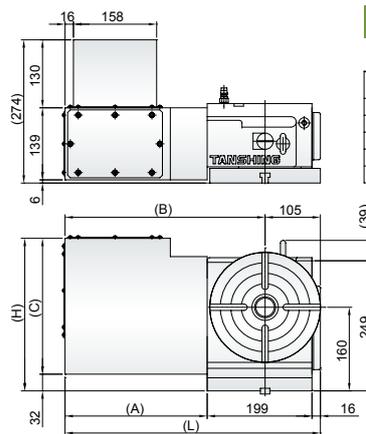
• 使用高精度之 CROSS ROLLER 軸承。

### VRNC-170L



MOTOR DIM.	MELDAS HF-104S	FANUC αiF 4	FANUC αiF 8
A	230	240	270
B	340	350	380
C	295	260	260
H	302	267	267
L	445	455	485

### VRNC-210L



MOTOR DIM.	MELDAS HF-104S	FANUC αiF 4	FANUC αiF 8
A	230	240	270
B	340	350	380
C	295	260	260
H	327	292	292
L	445	455	485

規格 / 型號		單位	VRNC-125L	VRNC-170L	VRNC-210L
旋台直徑		mm	Ø125	Ø170	Ø210
工作台高度	臥式位置	mm	152	152	152
中心高度	立式位置	mm	110	135	160
中心孔直徑		mm	Ø25 <sup>H7</sup>	Ø35 <sup>H7</sup>	Ø45 <sup>H7</sup>
貫穿孔徑		mm	Ø13	Ø35	Ø45
工作台 T 型槽寬度		mm	12 <sup>H7</sup>	12 <sup>H7</sup>	12 <sup>H7</sup>
導塊寬度		mm	14 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度		sec.	40"	20"	20"
重覆精度		sec.	4"	4"	4"
伺服馬達	FANUC		αiF 2	αiF 4	αiF 4
(廠牌可依需求指定)	MELDAS		HF-75S	HF-104S	HF-104S
總減速比			1/90	1/90	1/90
盤面最高轉數		r.p.m.	44.4	44.4	44.4
最大工件慣性		kg-cm-sec <sup>2</sup>	2	4.9	4.9
容許旋轉切削力		kgf-m	8.5	15	15
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm <sup>2</sup>	5 (氣壓)	5 (氣壓)	5 (氣壓)
剎車扭力		kgf-m	8	8	16
最大工件負載	立式	kgs	50	75	75
	臥式		100	150	150
	使用尾座		100	150	150
旋台重量 (不含伺服馬達)		kgs	40	46	55

註：1. 接線盒可選擇置放於分度盤之側方、上方或後方位置。  
2. 伺服馬達鍍金罩長度依不同馬達而變更。

## VRNC-125B VRNC-170C

### CNC 電腦數控分度盤

- 旋轉台直徑 Ø125、Ø170、Ø210、Ø255 mm
- 馬達安裝在後方
- 使用高精度之 Cross Roller 軸承
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 氣壓系統



• VRNC-170C

## VRNC-210C VRNC-255C

### 型號選用說明

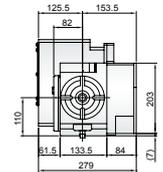
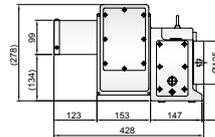
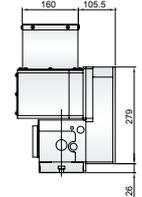
## VRNC-170

- 0.001° 分割
- 氣壓系統
- 伺服控制
- 盤面直徑
- 馬達位置  
B：後背式 (125)  
C：後背式 (170,210,255)

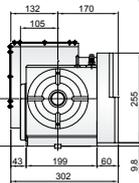
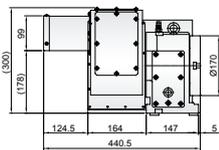
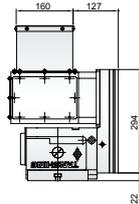


- 使用高精度之 CROSS ROLLER 軸承。

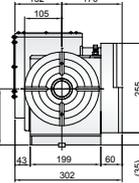
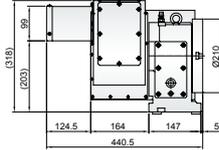
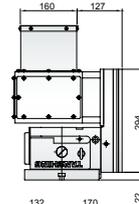
### VRNC-125B



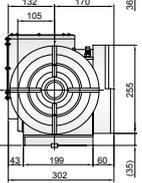
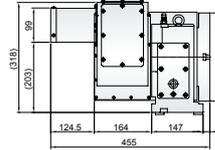
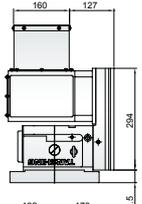
### VRNC-170C



### VRNC-210C



### VRNC-255C



規格 / 型號		單位	VRNC-125B	VRNC-170C	VRNC-210C	VRNC-255C
旋台直徑		mm	Ø125	Ø170	Ø210	Ø255
中心高度	立式位置	mm	110	135	160	160
中心孔直徑		mm	Ø25 <sup>H7</sup>	Ø35 <sup>H7</sup>	Ø45 <sup>H7</sup>	Ø45 <sup>H7</sup>
工作台 T 型槽寬度		mm	12 <sup>H7</sup>	12 <sup>H7</sup>	12 <sup>H7</sup>	12 <sup>H7</sup>
導塊寬度		mm	10 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>
蝸輪齒數			72	72	72	72
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度		sec.	40"	20"	20"	20"
重覆精度		sec.	4"	4"	4"	4"
伺服馬達	FANUC		αiF 2	αiF 4	αiF 4	αiF 4
(廠牌可依需求指定)	MELDAS		HF-75S	HF-104S	HF-104S	HF-104S
總減速比			1/90	1/90	1/90	1/90
盤面最高轉數		r.p.m.	44.4	44.4	44.4	44.4
最大工件慣性		kg-cm-sec <sup>2</sup>	2	4.9	4.9	4.9
容許旋轉切削力		kgf-m	8.5	15	15	15
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm <sup>2</sup>	5 (氣壓)	5 (氣壓)	5 (氣壓)	5 (氣壓)
剎車扭力		kgf-m	8	8	16	16
最大工件負載	立式	kgs	50	75	75	75
	使用尾座	kgs	100	150	150	150
旋台重量 (不含伺服馬達)		kgs	50	62.5	76	77.5

註：1. 接線盒可選擇置放於分度盤之側方、上方或後方位置。  
2. 伺服馬達鍍金罩長度依不同馬達而變更。

BRNC-255A  
BRNC-320

BRNC-40A  
BRNC-500

大孔徑 CNC 電腦數控分度盤

- 旋轉台直徑 Ø255、Ø320、  
Ø400 mm、Ø500 mm
- 馬達安裝在右邊
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 全圓周油壓鎖緊系統
- 大孔徑旋轉工作台

型號選用說明

BRNC-255

- 0.001° 分割
- 大孔徑油壓系統
- 伺服控制
- 盤面直徑
- 馬達罩 N: 縮小鈹金

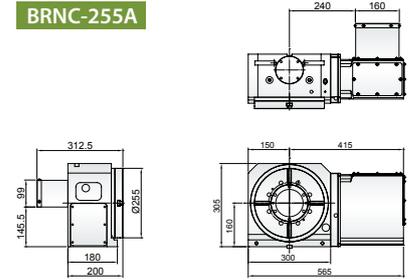


• BRNC-40A

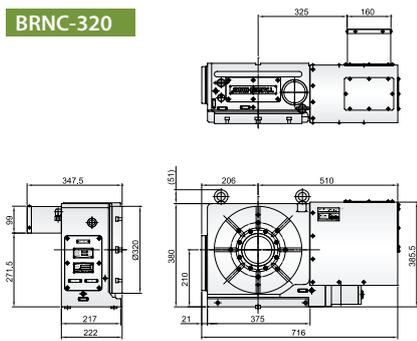


• 使用高荷重徑軸向軸承。

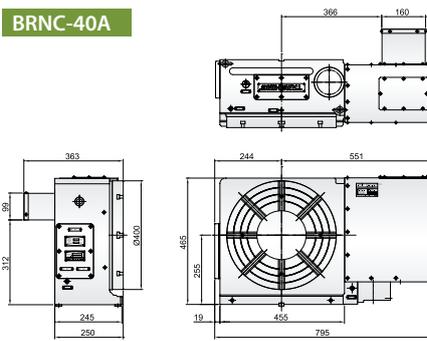
BRNC-255A



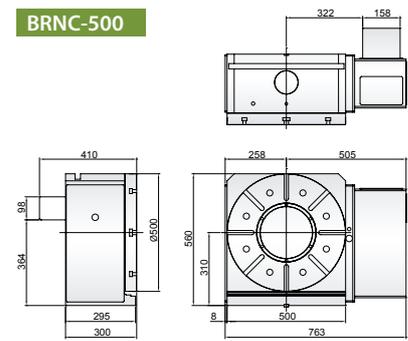
BRNC-320



BRNC-40A



BRNC-500



規格 / 型號		單位	BRNC-255A	BRNC-320/320N	BRNC-40A	BRNC-500
旋轉台直徑		mm	Ø255	Ø320	Ø400	Ø500
工作台高度	臥式位置	mm	200	222	250	300
中心高度	立式位置	mm	160	210	255	310
總高度		mm	305	385	465	560
中心孔直徑		mm	Ø100 <sup>H7</sup>	Ø150 <sup>H7</sup>	Ø180 <sup>H7</sup>	Ø220 <sup>H7</sup>
貫穿孔徑		mm	Ø100	Ø150	Ø180	Ø220
工作台 T 型槽寬度		mm	12 <sup>H7</sup>	14 <sup>H7</sup>	14 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>
導塊寬度		mm	18 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度		sec.	20"	20"	20"	20"
重覆精度		sec.	4"	4"	4"	4"
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC		αiF 8	αiF 12	αiF 12	αiF 12
	MELDAS		HF-154S	HF-204S	HF-204S	HF-204S
總減速比			1/120	1/120	1/180	1/180
盤面最高轉數		r.p.m.	25	25	16.6	16.6
最大工件慣性		kg-cm-sec <sup>2</sup>	12.3	45	99.8	187.6
容許旋轉切削力		kgf-m	48	80	170	250
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm <sup>2</sup>	35 (油壓)	35 (油壓)	35 (油壓)	35 (油壓)
制車扭力		kgf-m	50	120	180	250
最大工件負載	立式	kgs	200	225	240	400
	臥式		640	750	800	960
	使用尾座		400	450	480	800
最大工件直徑		mm	Ø255	Ø320	Ø400	Ø500
旋轉台重量 (不含伺服馬達)		kgs	100	170	270	400

註：1."N"代表縮小鈹金規格，歡迎來電洽詢索取縮小鈹金外型圖。



• MRNC-255

## MRNC-255 MRNC-320 MRNC-400

### CNC 電腦數控分度盤

- 旋轉台直徑 Ø255、Ø320、Ø400 mm
- 馬達安裝在右邊 (立、臥兩用)
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 全圓周油壓鎖緊系統

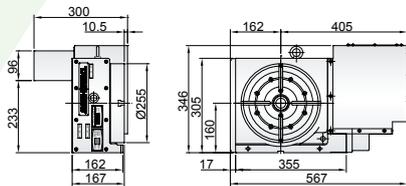
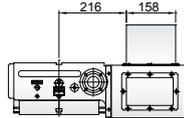
## MRNC-255N MRNC-320N MRNC-400N

### 型號選用說明

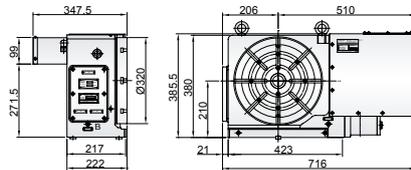
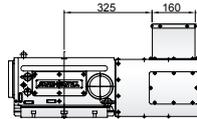
## MRNC-255

- 0.001° 分劃
- 伺服控制
- 盤面直徑
- 馬達罩 N: 縮小鈹金
- 立、臥兩用油壓系統

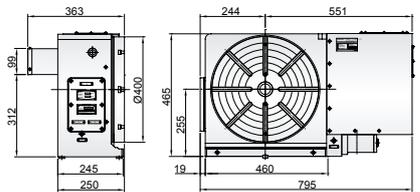
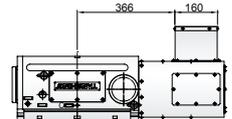
MRNC-255



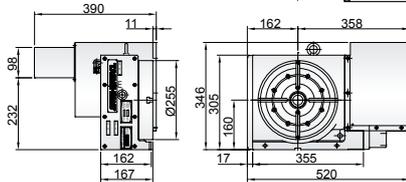
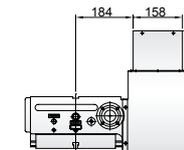
MRNC-320



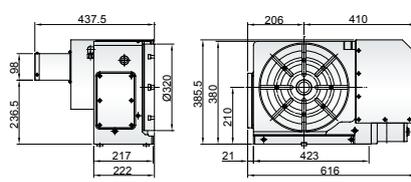
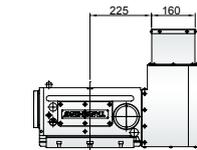
MRNC-400



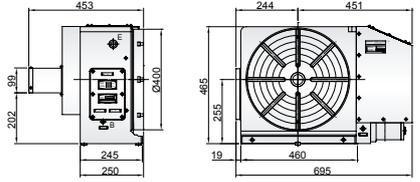
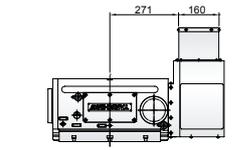
MRNC-255N



MRNC-320N



MRNC-400N



規格 / 型號		單位	MRNC-255/255N	MRNC-320/320N	MRNC-400/400N
旋台直徑		mm	Ø255	Ø320	Ø400
工作台高度	臥式位置	mm	167	222	250
中心高度	立式位置	mm	160	210	255
總高度		mm	350	385	465
中心孔直徑		mm	Ø40 <sup>H7</sup>	Ø40 <sup>H7</sup>	Ø40 <sup>H7</sup>
貫穿孔徑		mm	Ø33	Ø42	Ø42
工作台 T 型槽寬度		mm	12 <sup>H7</sup>	14 <sup>H7</sup>	14 <sup>H7</sup>
導塊寬度		mm	18 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度		sec.	15"	15"	15"
重覆精度		sec.	4"	4"	4"
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC		αiF4 ◆ αiF8	αiF12	αiF12
	MELDAS		HF-104S ◆ HF-154S	HF-204S	HF-204S
總減速比			1/180	1/180	1/180
盤面最高轉數		r.p.m.	22.2	16.6	16.6
最大工件慣性		kg-cm-sec <sup>2</sup>	12.3	38.5	99.8
容許旋轉切削力		kgf-m	48	78	170
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm <sup>2</sup>	35 (油壓)	35 (油壓)	35 (油壓)
剎車扭力		kgf-m	50	85	180
最大工件負載	立式	kgs	100	150	200
	臥式		250	350	500
	使用尾座		250	350	500
最大工件直徑		mm	Ø255	Ø320	Ø400
旋台重量 (不含伺服馬達)		kgs	93	174	262

註：1. 接線盒可選擇側方、上方或後方位置。  
2. "N" 代表縮小鈹金規格，歡迎來電洽詢索取縮小鈹金外型圖。  
3. "◆" 為建議使用。

# MRNC-255B MRNC-255T

## CNC 電腦數控分度盤

- 旋轉台直徑 Ø255、Ø320、Ø400 mm
- 馬達安裝在背面或上面
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 全圓周油壓鎖緊系統

# MRNC-320T MRNC-400T

## 型號選用說明

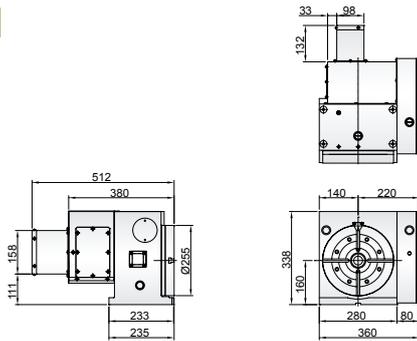
### MRNC-255

- 0.001° 分割
- 立、臥兩用油壓系統
- 伺服控制
- 盤面直徑
- 馬達位置  
B: 背後式  
T: 上置式

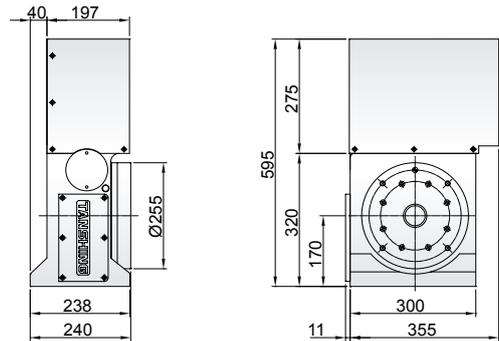


• MRNC-255B

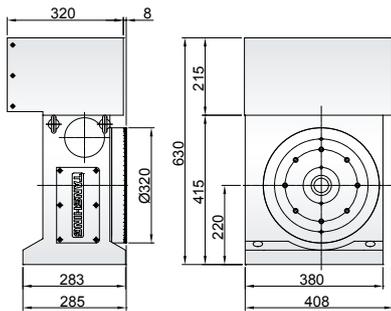
### MRNC-255B



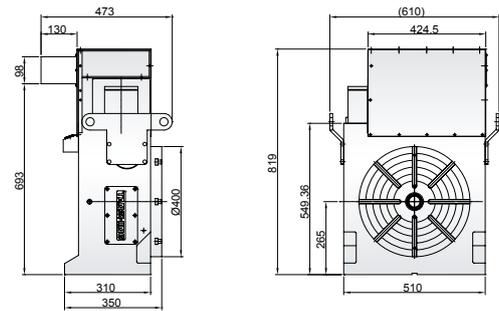
### MRNC-255T



### MRNC-320T



### MRNC-400T



規格 / 型號		單位	MRNC-255B	MRNC-255T	MRNC-320T	MRNC-400T
旋台直徑		mm	Ø255	Ø255	Ø320	Ø400
中心高度	立式位置	mm	160	170	220	265
總高度		mm	338	595	630	820
中心孔直徑		mm	Ø40 <sup>H7</sup>	Ø40 <sup>H7</sup>	Ø40 <sup>H7</sup>	Ø40 <sup>H7</sup>
貫穿孔徑		mm	Ø33	Ø33	Ø18	Ø42
工作台 T 型槽寬度		mm	12 <sup>H7</sup>	—	—	14 <sup>H7</sup>
導塊寬度		mm	18 <sup>H7</sup>	—	—	18 <sup>H7</sup>
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度		sec.	20"	15"	15"	15"
重覆精度		sec.	4"	4"	4"	4"
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC		αiF 4	αiF4 ◆ αiF8	αiF 12	αiF 12
	MELDAS		HF-104S	HF-104S ◆ HF-154S	HF-204S	HF-204S
總減速比			1/120	1/180	1/180	1/180
盤面最高轉數		r.p.m.	33.3	22.2	16.6	16.6
最大工件慣性		kg-cm-sec <sup>2</sup>	12.3	12.3	38.5	99.8
容許旋轉切削力		kgf-m	39	48	78	170
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm <sup>2</sup>	35 (油壓)	35 (油壓)	35 (油壓)	35 (油壓)
制車扭力		kgf-m	50	50	85	180
最大工件負載	立式	kgs	100	150	150	200
	使用尾座		250	300	350	500
最大工件直徑		mm	Ø255	Ø255	Ø320	Ø400
旋台重量 (不含伺服馬達)		kgs	—	—	—	—

註：1."◆"為建議使用。

## MRNC-500 MRNC-63A MRNC-800A

### CNC 電腦數控分度盤

- 旋轉台直徑 Ø500、Ø630、Ø800 mm (立、臥兩用)
- 採用高齒深的複導程桿蝸輪，傳動扭力大
- 採用油壓鎖緊系統，油壓鎖緊力大
- 最小分度角度 0.001° 分度
- 可配合縮小鈹金馬達罩



• MRNC-500

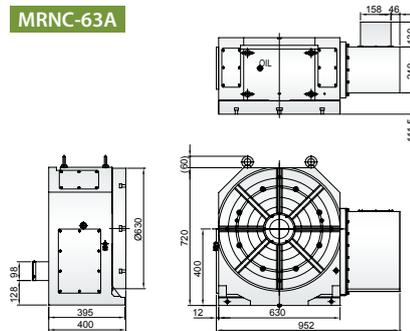


• MRNC-63A

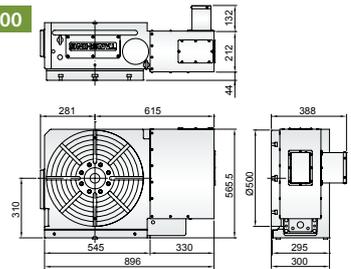


- 使用高荷重徑向軸承。(MRNC-500 除外)

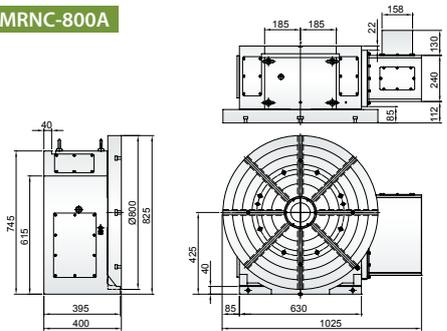
MRNC-63A



MRNC-500



MRNC-800A



### 型號選用說明

## MRNC-500

- 伺服控制
- 0.001° 分割
- 立、臥兩用油壓系統
- 盤面直徑
- 馬達罩 N: 縮小鈹金

規格 / 型號		單位	MRNC-500/500N	MRNC-63A	MRNC-800A
旋台直徑		mm	Ø500	Ø630	Ø800
工作台高度	臥式位置	mm	300	400	400
中心高度	立式位置	mm	310	400	425
總高度		mm	565	720	825
中心孔直徑		mm	Ø50 <sup>H7</sup>	Ø100 <sup>H7</sup>	Ø100 <sup>H7</sup>
貫穿孔徑		mm	Ø50	—	Ø100
工作台 T 型槽寬度		mm	18 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>
導塊寬度		mm	18 <sup>h7</sup>	18 <sup>h7</sup>	18 <sup>h7</sup>
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度		sec.	15"	15"	15"
重覆精度		sec.	4"	4"	4"
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC		αiF 12	αiF 12 ◆ αiF 22	αiF 22
	MELDAS		HF-204S	HF-204S	HF-354S
總減速比			1/180	1/180	1/180
盤面最高轉數		r.p.m.	16.6	16.6	11.1
最大工件慣性	立式	kg-cm-sec <sup>2</sup>	80	490	780
	臥式		192	1012	1470
容許旋轉切削力		kgf-m	250	420	420
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm <sup>2</sup>	35 (油壓)	35 (油壓)	35 (油壓)
剎車扭力		kgf-m	250	450	450
最大工件負載	立式	kgs	250	960	960
	臥式		600	2000	1800
	使用尾座		600	1920	1750
最大工件直徑		mm	Ø500	Ø630	Ø800
旋台重量 (不含伺服馬達)		kgs	458	800	1200

註：1. 接線盒可選擇側方、上方或背面位置。  
2. "N" 代表縮小鈹金規格，歡迎來電洽詢索取縮小鈹金外型圖。  
3. "◆" 為建議使用。

# MRNC-HD800 MRNC-1000 MRNC-1500A

## 大型 CNC 電腦數控分度盤

- 旋轉台直徑 Ø800、Ø1000、Ø1500 mm (立、臥兩用)
- 採用高齒深的複導程桿蝸輪，傳動扭力大
- 採用油壓鎖緊系統，油壓鎖緊力大
- 最小分度角度 0.001° 分度

### 型號選用說明

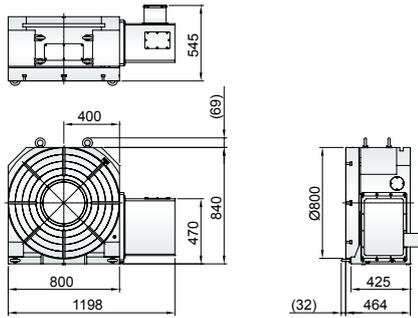
## MRNC-□800

- 0.001° 分度
- 立、臥兩用油壓系統
- 伺服控制
- 盤面直徑
- 高荷重



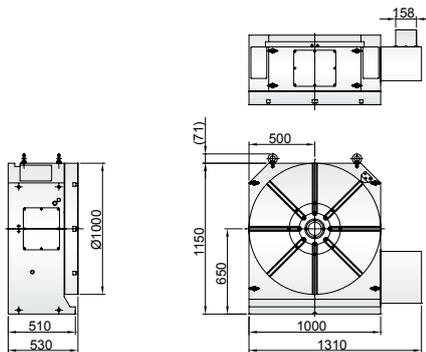
• MRNC-1500

### MRNC-HD800

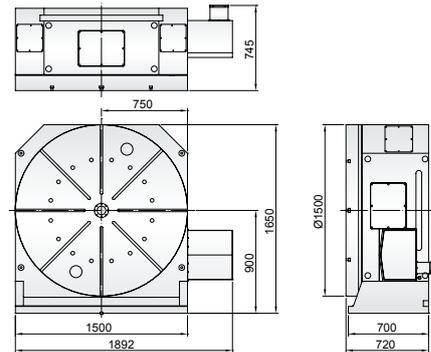


• 使用高荷重徑軸向軸承。

### MRNC-1000



### MRNC-1500A



規格 / 型號		單位	MRNC-HD800	MRNC-1000	MRNC-1500A
旋台直徑		mm	Ø800	Ø1000	Ø1500
工作台高度	臥式位置	mm	464	530	720
中心高度	立式位置	mm	440	650	900
總高度		mm	840	1150	1650
中心孔直徑		mm	Ø300 <sup>H7</sup>	Ø100 <sup>H7</sup>	Ø75 <sup>H7</sup>
貫穿孔徑		mm	Ø300	Ø120	Ø120
工作台 T 型槽寬度		mm	18 <sup>H7</sup>	22 <sup>H7</sup>	22 <sup>H7</sup>
導塊寬度		mm	22 <sup>H7</sup>	22 <sup>H7</sup>	22 <sup>H7</sup>
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度		sec.	15"	15"	15"
重覆精度		sec.	4"	4"	4"
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC		αiF 30	αiF 22	αiF 30
	MELDAS		HF-453S	HF-354S	HF-453S
總減速比			1/360	1/360	1/720
盤面最高轉數		r.p.m.	5.6	8.3	2.8
最大工件慣性	立式	kg-cm-sec <sup>2</sup>	1630	1913	12914
	臥式		4900	4464	22959
容許旋轉切削力		kgf-m	500	500	600
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm <sup>2</sup>	35 (油壓)	35 (油壓)	35 (油壓)
制車扭力		kgf-m	850	1350	2200
最大工件負載	立式	kgs	2000	1500	4500
	臥式		6000	3500	8000
最大工件直徑		mm	Ø800	Ø1000	Ø1500
旋台重量 (不含伺服馬達)		kgs	1370	2500	7500

特別附件：手動尾座、油壓單元、氣 / 油壓轉換單元、Pioneer 單軸控制器、手動夾頭、油壓夾頭、法蘭盤。

## HRNC-500S HRNC-1000 HRNC-630S HRNC-1650 HRNC-800S



• HRNC-630

### CNC 電腦數控分度盤

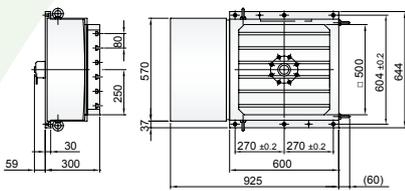
- 旋轉台直徑 Ø500、Ø630、Ø800、Ø1000、Ø1650 mm (臥式使用)
- 採用高齒深的複導程桿蝸輪，傳動扭力大
- 採用油壓鎖緊系統，油壓鎖緊力大
- 最小分度角度 0.001° 分度

### 型號選用說明

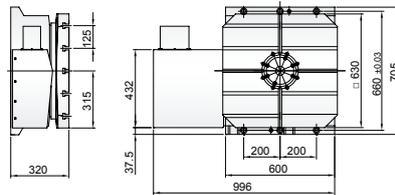
## HRNC-500

- 0.001° 分度
- 臥式加工油壓系統
- 盤面尺寸
- 盤面型式  
無：圓形  
S：方形

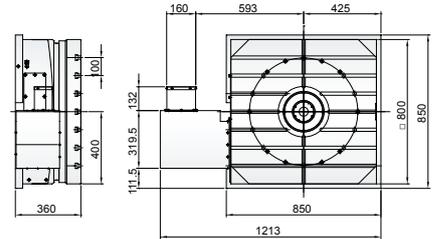
### HRNC-500S



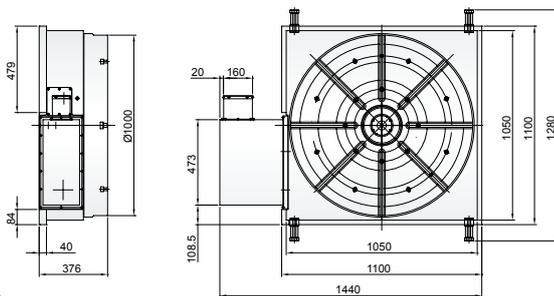
### HRNC-630S



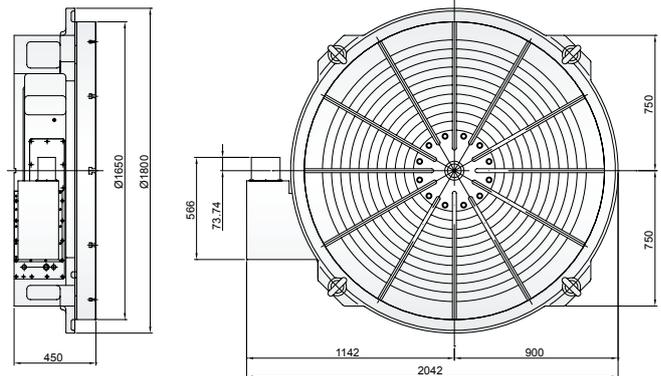
### HRNC-800S



### HRNC-1000



### HRNC-1650



規格 / 型號		單位	HRNC-500S	HRNC-630S	HRNC-800S	HRNC-1000	HRNC-1650
使用方式			臥式	臥式	臥式	臥式	臥式
旋台尺寸		mm	500X500	630X630	800X800	Ø1000	Ø1650
總高度		mm	300	320	360	376	449
中心孔直徑		mm	Ø50 <sup>H7</sup>	Ø50 <sup>H7</sup> Dep.30	Ø50 <sup>H7</sup> Dep.28	Ø50 <sup>H7</sup> Dep.28	Ø75 <sup>H7</sup> Dep.31
貫穿孔徑		mm	Ø50	—	—	—	—
工作台 T 型槽寬度		mm	18 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>	22 <sup>H7</sup>	22 <sup>H7</sup>
導塊寬度		mm	—	—	18 <sup>h7</sup>	18 <sup>h7</sup>	22 <sup>h7</sup>
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度		sec.	15"	15"	15"	15" ★ 10"	15" ★ 10"
重複精度		sec.	4"	4"	4"	4"	4"
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC		aiF 12	aiF 12	aiF 22	aiF 22	aiF 22
	MELDAS		HF-204S	HF-204S	HF-354S	HF-354S	HF-354S
總減速比			1/180	1/180	1/180	1/360	1/720
盤面最高轉數		r.p.m.	16.6	16.6	16.6	8.33	4.16
最大工件慣性		kg-cm-sec <sup>2</sup>	159	405	2440	4460	27780
容許旋轉切削力		kgf-m	250	420	800	600	850
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm <sup>2</sup>	35 (油壓)	35 (油壓)	35 (油壓)	35 (油壓)	35 (油壓)
剎車扭力		kgf-m	250	450	700	1000	1000
最大工件負載		kgs	500	800	3000	3500	8000
最大工件直徑		mm	Ø500	Ø630	Ø800	Ø1000	Ø1650
旋台重量 (不含伺服馬達)		kgs	450	800	1200	1500	4100

註：1. 盤面可選擇方形、圓形或依客戶需求指定。  
2. ★為搭配海德漢 RCN-2390X(±5") 光學尺。

# HRNC-1515AT HRNC-1618AT HRNC-2020AT

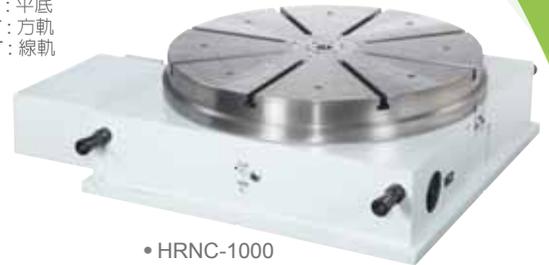
## 重載荷旋轉工作台

- 適用於大型臥式搪銑加工機或大型龍門加工機。
- 單馬達雙驅動可克服切向力負荷，並減少齒輪傳動負載。
- 使用高載重大直徑向滾柱軸承，徑向採用雙顆預壓負載斜角滾柱軸承。
- 安裝介面可客製選用平底、硬軌或線軌。

### 型號選用說明

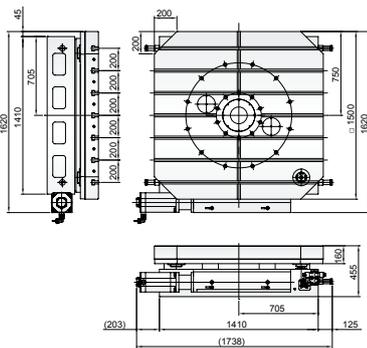
## HRNC-1515

- 0.001° 分割
- 臥式加工油壓系統
- 伺服控制
- 盤面尺寸
- 安裝介面  
AT: 平底  
BT: 方軌  
CT: 線軌

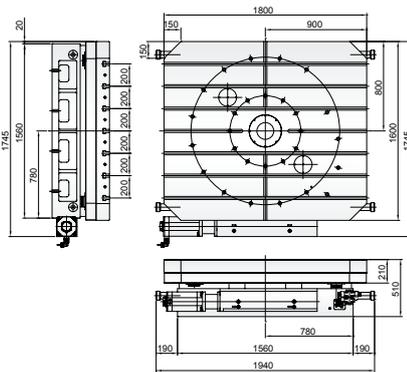


• HRNC-1000

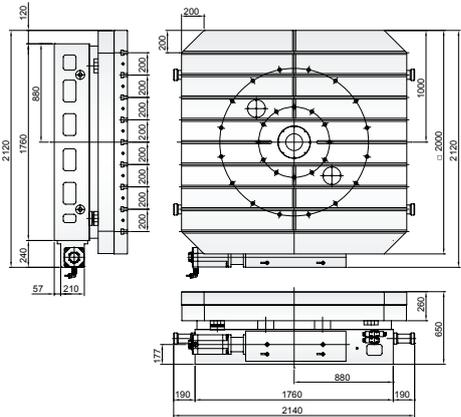
### HRNC-1515AT



### HRNC-1618AT



### HRNC-2020AT



規格 / 型號	單位	HRNC-1515AT	HRNC-1618AT	HRNC-2020AT
使用方式		臥式	臥式	臥式
旋台尺寸	mm	1500X1500	1600X1800	2000X2000
總高度	mm	455	510	650
中心孔直徑	mm	Ø150 <sup>H7</sup> Dep.31	Ø150 <sup>H7</sup> Dep.31	Ø150 <sup>H7</sup> Dep.31
工作台 T 型槽寬度	mm	24 <sup>H7</sup>	28 <sup>H7</sup>	28 <sup>H7</sup>
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度	sec.	★ 10"	★ 10"	★ 10"
重覆精度	sec.	4"	4"	4"
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC	αiF 30	αiF 30	αiF 30
	MELDAS	HF-453S	HF-453S	HF-453S
總減速比		1/900	1/1080	1/1440
盤面最高轉數	r.p.m.	2.0	1.0	1.0
容許旋轉切削力	kgf-m	1200	1720	1720
使用壓力 (鎖緊方式)	kg/cm <sup>2</sup>	50 (油壓)	50 (油壓)	50 (油壓)
制車扭力	kgf-m	1750	2290	2518
最大工件負載	kgs	10000	15000	20000
旋台重量 (不含伺服馬達)	kgs	5000	6000	8500

註：1. 此款分度盤皆須安裝光學尺，★為搭配海德漢 RCN-2390X(±5") 光學尺。

## TVRNC-125 TVRNC-170 TVRNC-210



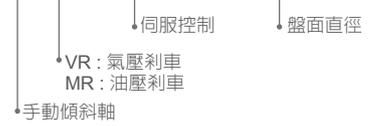
• TVRNC-210

### 4-1/2 軸電腦數控分度盤

- 旋轉台直徑 Ø125、Ø170、Ø210 mm (氣壓刹車)
- 手動傾斜式 CNC 分度盤
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 適用於 4 1/2 軸加工，如“刀具加工”
- 傾斜軸可裝角度編碼器 (特別附件)

### 型號選用說明

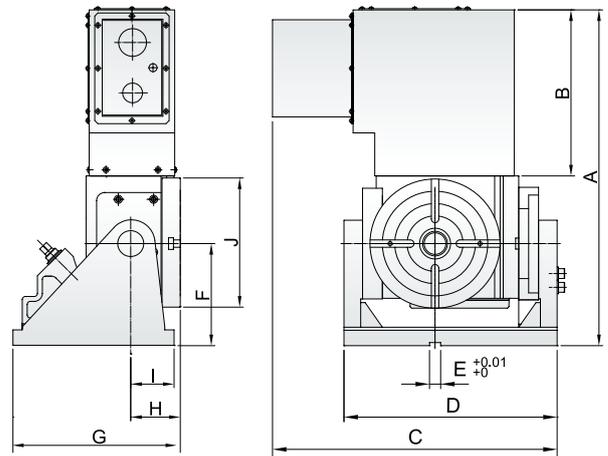
## TVRNC - 125



### TVRNC

單位：mm

NO.	TVRNC-125	TVRNC-170	TVRNC-210			
A	aiF 2	435	aiF 4	516	aiF 4	516
	HF-75S		HF-104S	506	HF-104S	506
B	aiF 2	230	aiF 4	240	aiF 4	240
	HF-75S		HF-104S	230	HF-104S	230
C	430	459	459			
D	320	344	344			
E	18	18	18			
F	145	166	166			
G	254	265	265			
H	74	75	75			
I	70	70	70			
J	Ø125	Ø170	Ø210			



規格 / 型號		單位	TVRNC-125	TVRNC-170	TVRNC-210			
旋台直徑		mm	Ø125	Ø170	Ø210			
工作台高度 (F+H)	水平時	mm	219	241	241			
中心高度	90° 時	mm	145	166	166			
總高度	90° 時	mm	435	546	546			
貫穿孔徑		mm	Ø25	Ø35	Ø45			
工作台 T 型槽寬度		mm	12 <sup>H7</sup>	12 <sup>H7</sup>	12 <sup>H7</sup>			
導塊寬度		mm	18 <sup>h7</sup>	18 <sup>h7</sup>	18 <sup>h7</sup>			
傾斜角度		deg.	0° ~ 105°	0° ~ 105°	0° ~ 105°			
軸向			旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸
最小設定單位		deg.	0.001°	-----	0.001°	-----	0.001°	-----
分割精度		sec.	40"	-----	20"	-----	20"	-----
重複精度		sec.	4"	-----	4"	-----	4"	-----
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC		aiF 2	手動	aiF 4	手動	aiF 4	手動
	MELDAS		HF-75S		HF-104S		HF-104S	
總減速比			1/90	-----	1/90	-----	1/90	-----
盤面最高轉數		r.p.m.	44.4	-----	44.4	-----	44.4	-----
容許旋轉切削力		kgf-m	8	-----	8	-----	16	-----
最大工件負載	0°	kgs	70	-----	85	-----	100	-----
	0° ~ 90°		40	-----	50	-----	60	-----
旋台重量 (不含伺服馬達)		kgs	70	-----	78	-----	88	-----

# TMRNC-255 TMRNC-320 TMRNC-400

## 4-1/2 軸電腦數控分度盤

- 旋轉台直徑 Ø255、Ø320、Ø400mm  
(油壓刹車)
- 手動傾斜式 CNC 分度盤
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 適用於 4 1/2 軸加工，如 “刀具加工”
- 傾斜軸可裝角度編碼器 (特別附件)

### 型號選用說明

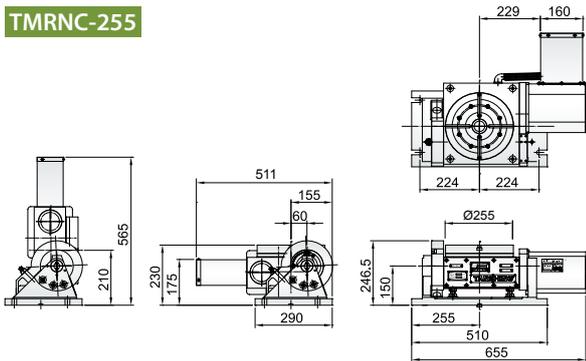
## TMRNC-255

- 伺服控制
- 盤面直徑
- VR: 氣壓刹車
- MR: 油壓刹車
- 手動傾斜軸

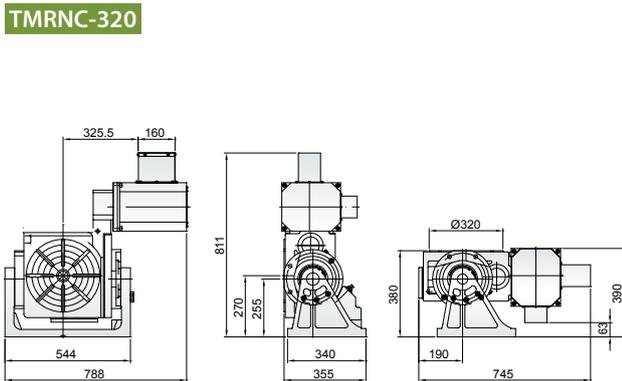


• TMRNC-255

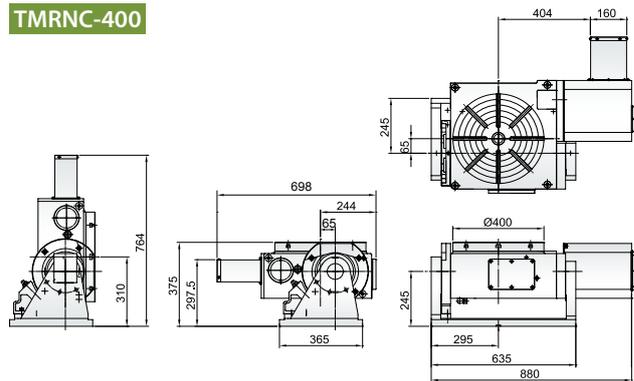
### TMRNC-255



### TMRNC-320



### TMRNC-400



規格 / 型號		單位	TMRNC-255		TMRNC-320		TMRNC-400	
旋轉台直徑		mm	Ø255		Ø320		Ø400	
工作台高度	水平時	mm	230		380		375	
中心高度	90° 時	mm	210		270		310	
總高度	90° 時	mm	565		811		764	
貫穿孔徑		mm	Ø40		Ø40		Ø40	
工作台 T 型槽寬度		mm	12 <sup>H7</sup>		14 <sup>H7</sup>		14 <sup>H7</sup>	
導塊寬度		mm	18 <sup>h7</sup>		18 <sup>h7</sup>		18 <sup>h7</sup>	
傾斜角度		deg.	0° ~ 105°		0° ~ 105°		0° ~ 105°	
軸向			旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸
最小設定單位		deg.	0.001°	-----	0.001°	-----	0.001°	-----
分割精度		sec.	15"	-----	15"	-----	15"	-----
重覆精度		sec.	4"	-----	4"	-----	4"	-----
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC		aiF 8	手動	aiF 12	手動	aiF 12	手動
	MELDAS		HF-154S		HF-204S		HF-204S	
總減速比			1/180	-----	1/180	-----	1/180	-----
盤面最高轉數		r.p.m.	22.2	-----	16.6	-----	16.6	-----
容許旋轉切削力		kgf-m	48	-----	85	-----	170	-----
最大工件負載	0°	kgs	150		200		300	
	0° ~ 90°		80		130		150	
旋台重量 (不含伺服馬達)		kgs	130		230		330	

## TRNC-125H TRNC-255A TRNC-170C TRNC-255B TRNC-210C

CNC 電腦數控分度盤 (五軸)

• 建議傾斜軸用絕對值馬達。

型號選用說明

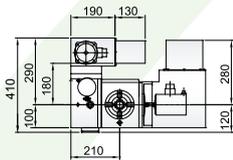
### TRNC-125

五軸系列  
 伺服控制  
 盤面直徑  
 結構型式



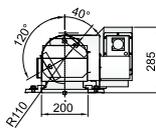
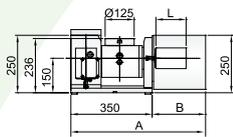
• TRNC-255B

#### TRNC-125H



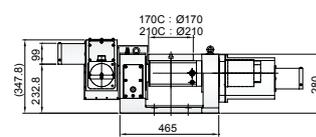
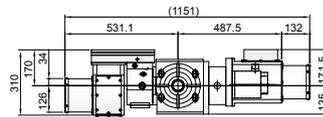
MOTOR	FANUC αiF 2	MELDAS HF-75S
DIM.		
A	580	580
B	230	230
L	166	128

● 傾斜軸：油壓剎車  
 ● 旋轉軸：氣壓剎車



#### TRNC-170C

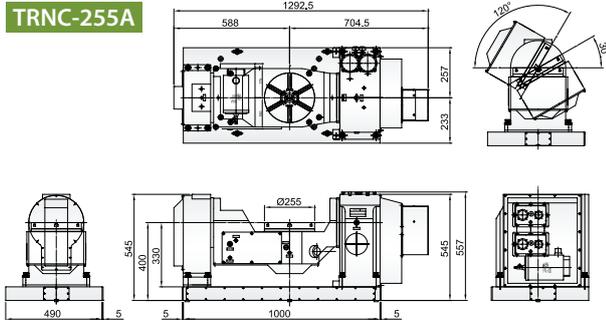
#### TRNC-210C



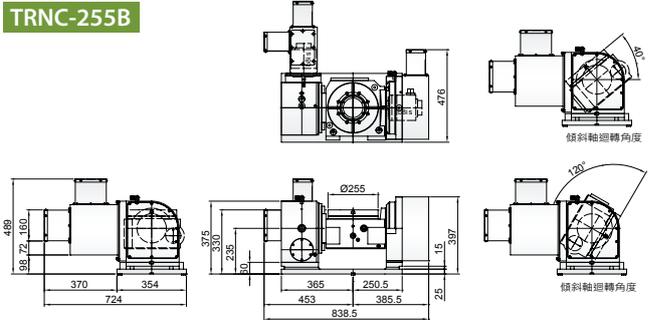
TRNC-170C

TRNC-210C

#### TRNC-255A



#### TRNC-255B



規格 / 型號		單位	TRNC-125H	TRNC-170C	TRNC-210C	TRNC-255A	TRNC-255B
旋台直徑		mm	Ø125	Ø170	Ø210	Ø255	Ø255
工作台高度	水平時	mm	236	280	280	400	330
中心高度	90° 時	mm	150	190	190	400	235
總高度	90° 時	mm	260	380	380	550	388
中心孔直徑		mm	Ø25 <sup>H7</sup>	Ø35 <sup>H7</sup>	Ø45 <sup>H7</sup>	Ø50 <sup>H7</sup>	Ø100 <sup>H7</sup>
貫穿孔徑		mm	Ø25	Ø35	Ø45	—	Ø100
工作台 T 型槽寬度		mm	12 <sup>H7</sup>	12 <sup>H7</sup>	12 <sup>H7</sup>	12 <sup>H7</sup>	12 <sup>H7</sup>
導塊寬度		mm	14 <sup>h7</sup>	18 <sup>h7</sup>	18 <sup>h7</sup>	18 <sup>h7</sup>	18 <sup>h7</sup>
傾斜角度		deg.	-40° ~ +120°	-35° ~ +120°	-35° ~ +110°	-30° ~ +120°	-40° ~ +120°
軸向			旋轉軸 傾斜軸	旋轉軸 傾斜軸	旋轉軸 傾斜軸	旋轉軸 傾斜軸	旋轉軸 傾斜軸
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
分割精度		sec.	40" 60"	20" 60"	20" 60"	15" (齒輪) ★ 20" (皮帶)	15 60 ★ 15" ★ 20"
重複精度		sec.	4" —	4" —	4" —	4" —	4" —
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC		αiF 2 αiF 2	αiF 4 αiF 4	αiF 4 αiF 4	αiF 4 αiF 8	αiF 4 αiF 8
	MELDAS		HF-75S HF-75S	HF-104S HF-104S	HF-104S HF-104S	HF-104S HF-154S	HF-104S HF-154S
總減速比			1/90 1/180	1/90 1/120	1/90 1/120	1/120 1/120	1/90 1/180
盤面最高轉數		r.p.m.	55.5 27.7	44.4 33.3	44.4 33.3	25 25	33.3 16.6
最大工件慣性		kg-cm-sec <sup>2</sup>	2	4.9	4.9	6.4	11
容許旋轉切削力		kgf-m	8	15	15	16	48
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm <sup>2</sup>	5 (氣壓) 35 (油壓)	5 (氣壓) 5 (氣壓)	5 (氣壓) 5 (氣壓)	5 (氣壓) 5 (氣壓)	35 (油壓) 35 (油壓)
剎車扭力		kgf-m	8.5 17	16 16	16 16	◎ 50 ◎ 50	46 46
最大工件負載	0°	kgs	50	50	50	100	140
	0° ~ 90°	kgs	35	35	35	50	80
最大工件直徑		mm	Ø125	Ø170	Ø210	Ø255	Ø255
旋台重量 (不含伺服馬達)		kgs	106	126	131	650	300

註：1." ★ " 為搭配海德漢 ECN-2XX 系列光學尺使用。

3. TRNC-170C, TRNC-210C 傾斜軸有電機側置式之選擇，如 TRNC-125H。(L 型式)

4. 皮帶式傳動必須安裝光學尺。

2." ◎ " 為搭配內置式氣轉油。

5." ◆ " 為建議使用。

# TRNC-321 TRNC-400

CNC 電腦數控分度盤 (五軸)

- 伺服馬達不會隨著傾斜軸而改變角度，避免切削時產生震動
- 建議傾斜軸用絕對值馬達

# TRNC-500A TRNC-650A

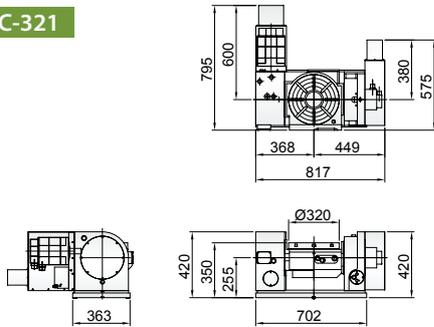
型號選用說明

TRNC-321

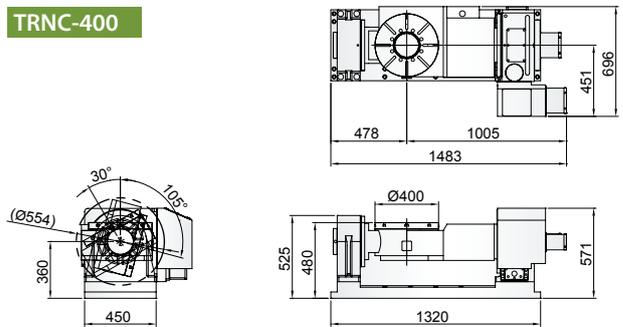
五軸系列    伺服控制    盤面直徑    結構型式



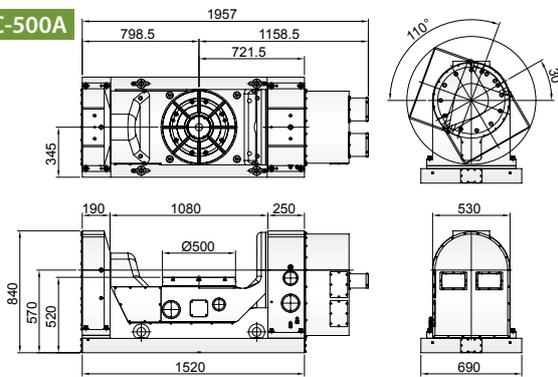
TRNC-321



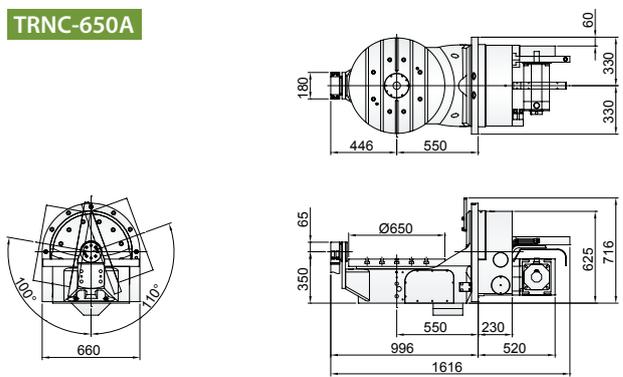
TRNC-400



TRNC-500A



TRNC-650A



規格 / 型號		單位	TRNC-321		TRNC-400		TRNC-500A		TRNC-650A	
旋台直徑		mm	Ø320		Ø400		Ø500		Ø500(650)	
工作台高度	水平時	mm	350		480		520		-	
中心高度	90° 時	mm	255		360		570		-	
總高度	90° 時	mm	457		605		840		-	
中心孔直徑		mm	Ø100 <sup>H7</sup>		Ø150 <sup>H7</sup>		Ø50 <sup>H7</sup>		Ø50 <sup>H7</sup>	
貫穿孔徑		mm	Ø100		Ø150		-		-	
工作台 T 型槽寬度		mm	14 <sup>H7</sup>		14 <sup>H7</sup>		18 <sup>H7</sup>		18 <sup>H7</sup>	
導塊寬度		mm	18 <sup>H7</sup>		18 <sup>H7</sup>		18 <sup>H7</sup>		-	
傾斜角度		deg.	±110°		-30° ~ +105°		-30° ~ +110°		-100° ~ +110°	
軸向			旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸
最小設定單位		deg.	0.001°		0.001°		0.001°		0.001°	
分割精度		sec.	15" ★ 15"	60" ★ 20"	15"	60" ★ 20"	15" (齒輪) ★ 20" (皮帶)	★ 20" (皮帶)	★ 20" (皮帶)	★ 20" (皮帶)
重覆精度		sec.	4"		4"		4"		4"	
伺服馬達		FANUC	αiF 8	αiF 12	αiF 12	αiF 22	αiF 12	αiF 30	αiF 12	αiF 30
(廠牌可依需求指定)		MELDAS	HF-154S	HF-204S	HF-204S	HF-204S	HF-354S	HF-703S	HF-354S	HF-703S
總減速比			1:120	1:360	1:180	1:180	1:120	1:120	1:120	1:120
盤面最高轉數		r.p.m.	25	8.3	16.6	16.6	25	25	25	25
最大工件慣性		kg-cm-sec <sup>2</sup>	26		61		204		204	
容許旋轉切削力		kgf-m	26		30		78		78	
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm <sup>2</sup>	5 (氣壓)	5 (氣壓)	35 (油壓)	35 (油壓)	35 (油壓)	35 (油壓)	35 (油壓)	35 (油壓)
剎車扭力		kgf-m	◎ 130    ◎ 258		110	170	250	450	250	450
最大工件負載		0°	200		300		300		300	
		0° ~ 90°	100		150		200		200	
最大工件直徑		mm	Ø320		Ø400		Ø500		Ø500	
旋台重量 (不含伺服馬達)		kgs	450		911		2300		1220	

註：1. ★為搭配海德漢 ECN-2XX 系列光學尺使用。  
3. 皮帶式傳動必須安裝光學尺。

2. ◎為搭配內置式氣轉油。



• MINC-400

## MINC-255 MINC-320

### CNC 電腦數控齒式分度盤

- 旋轉台直徑 Ø255、Ø320、Ø400、Ø500 (立、臥兩用)
- 電腦數控齒盤式分度盤
- 獨特三片式齒盤結構，適合重切削
- 分割精度 ±5 秒
- 油壓齒式剎車系統
- 最小分度 1° 或 5°

## MINC-400 MINC-500A

### 型號選用說明

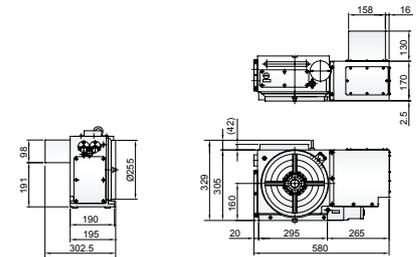
## MINC - 255

- 伺服控制
- 固定等分分割
- 油壓系統
- 盤面直徑
- 馬達罩  
N: 縮小鈹金

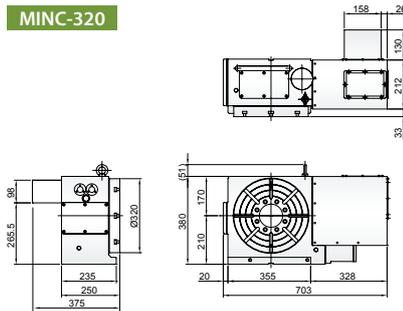


• 三片式齒式離合盤

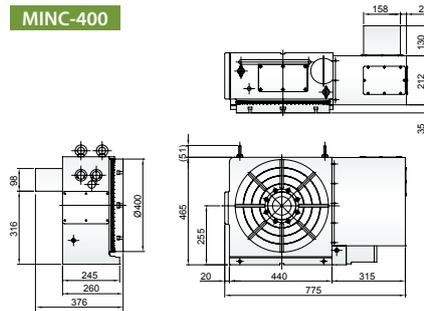
### MINC-255



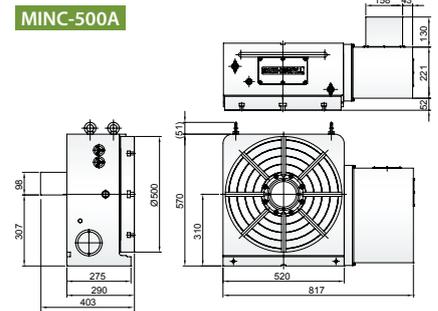
### MINC-320



### MINC-400



### MINC-500A



規格 / 型號		單位	MINC-255/255N	MINC-320/320N	MINC-400/400N	MINC-500A
旋台直徑		mm	Ø255	Ø320	Ø400	Ø500
工作台高度	臥式位置	mm	195	250	260	290
中心高度	立式位置	mm	160	210	255	310
中心孔直徑		mm	Ø40 <sup>H7</sup>	Ø100 <sup>H7</sup>	Ø120 <sup>H7</sup>	Ø120 <sup>H7</sup>
貫穿孔徑		mm	Ø33	Ø80	Ø80	Ø121
工作台 T 型槽寬度		mm	12 <sup>H7</sup>	14 <sup>H7</sup>	14 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>
導塊寬度		mm	18 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>
分割角度			1° or 5°	1° or 5°	1° or 5°	1° or 5°
分度精度		sec.	±5"	±5"	±5"	±5"
重覆精度		sec.	±1"	±1"	±1"	±1"
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC		αiF 4	αiF 8	αiF 12	αiF 12
	MELDAS		HF-104S	HF-154S	HF-204S	HF-204S
總減速比			1/120	1/120	1/120	1/180
盤面最高轉數		r.p.m.	33.3	25	25	16.6
容許旋轉切削力		kgf-m	250	350	450	460
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm <sup>2</sup>	35 (油壓)	35 (油壓)	35 (油壓)	35 (油壓)
剎車扭力		kgf-m	300	400	500	650
最大工件負載	立式	kgs	125	175	250	400
	臥式		300	350	500	700
	使用尾座		300	350	500	700
旋台重量 (不含伺服馬達)		kgs	115	205	355	380

註：1. 接線盒可選擇側方、上方或後方位置。

2. "N" 代表縮小鈹金規格，歡迎來電洽詢索取縮小鈹金外型圖。

# HINC-630S HINC-800S

## CNC 電腦數控齒式分度盤 (臥式)

- 採用精密三片式齒型離合盤，定位精度高，盤面不會上升。
- 伺服馬達驅動，齒式離合盤定位，適合多樣化的角度加工。
- 高齒深的複導程蝸桿組傳動，定位時間短，可正逆轉。
- 強力油壓齒盤鎖緊方式，適合重切削。
- 可與 CNC 搪銑床連線成為第四軸，或搭配單軸控制器使用。

### 型號選用說明

## HINC - 630

- 臥式加工油壓系統
- 伺服控制
- 固定等分分割
- 盤面尺寸 630×630
- 盤面型式 S: 方形

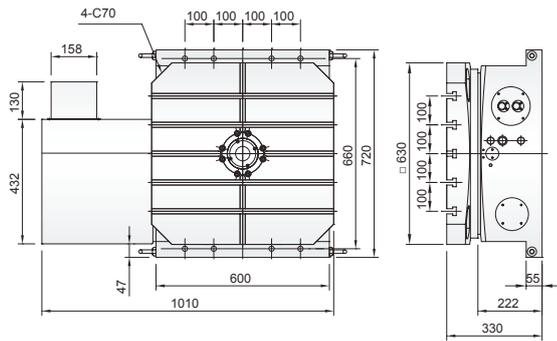


• HINC-630S

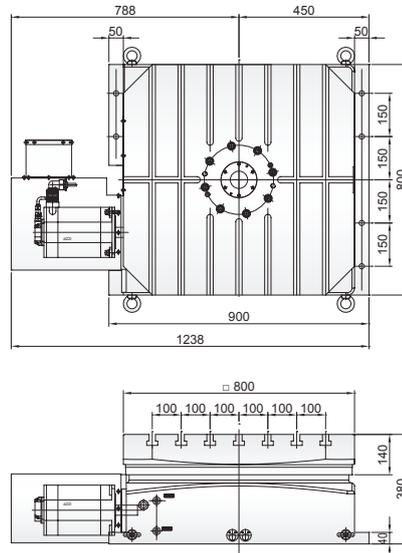


• HINC-800S

### HINC-630S



### HINC-800S



• 三片式齒式離合盤

規格 / 型號	單位	HINC-630S	HINC-800S
使用方式		臥式	臥式
旋台直徑	mm	630X630	800X800
工作台高度	mm	330	360
中心孔直徑	mm	50 <sup>H7</sup> Dep.15	50 <sup>H7</sup> Dep.28
工作台 T 型槽寬度	mm	18 <sup>H7</sup>	22 <sup>H7</sup>
分割角度	deg.	1° or 5°	1° or 5°
分度精度	sec.	± 5"	± 5"
重覆精度	sec.	± 1"	± 1"
伺服馬達	FANUC	αiF 12	αiF 22
(廠牌可依需求指定)	MELDAS	HF-204S	HF-354S
總減速比		1/180	1/180
盤面最高轉數	r.p.m.	16.6	16.6
容許旋轉切削力	kgf-m	460	800
使用壓力 (鎖緊方式)	kg/cm <sup>2</sup>	35 (油壓)	35 (油壓)
剎車扭力	kgf-m	3400	5300
最大工件負載	kgs	2500	3000
工作台旋徑	mm	Ø798	Ø1000
旋台重量 (不含伺服馬達)	kgs	800	1000

註：盤面可選擇方形、圓形或依客戶需求指定。



• MIHC-255V

## MIHC-255V MIHC-320V

### 油壓精密分度盤

- 油壓缸驅動
- 可正轉、反轉
- 分割精度  $\pm 5''$
- 油壓式剎車系統
- 獨特三片式離合盤

## MIHC-470V MIHC-500V

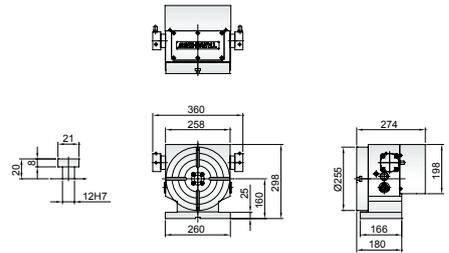
### 型號選用說明

## MIHC - 255

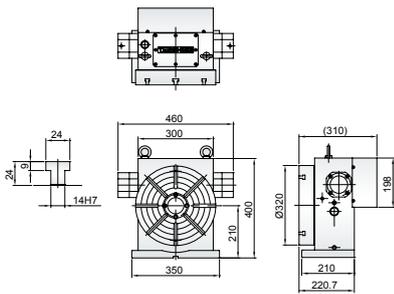


• 獨特三片式離合盤

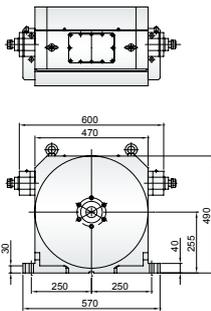
MIHC-255V



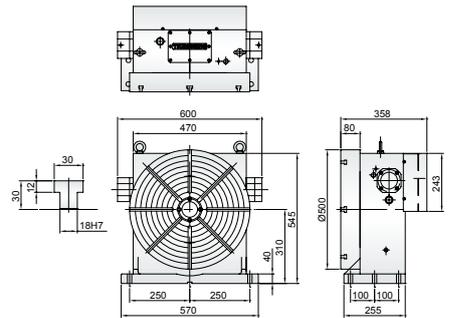
MIHC-320V



MIHC-470V



MIHC-500V



規格 / 型號		單位	MIHC-255V	MIHC-320V	MIHC-470V	MIHC-500V
旋台直徑		mm	Ø255		Ø320	Ø470
中心高度		mm	160	190	210	255
總高度		mm	298	328	400	490
中心孔直徑		mm	Ø30 <sup>H6</sup>		Ø65 <sup>H6</sup>	Ø90 <sup>H6</sup> Dep.11
貫穿孔徑		mm	Ø27		Ø31	Ø46
割出數 (等分)	標準	2,3,4,6,8,12 等分 (其中一種固定分割)				
	特殊	5,9,10...等分 (接受訂製)				
分度精度		sec.	±5"			
重覆精度		sec.	±1"			
旋轉台迴轉方向		順時鐘方向或反時鐘方向均可				
旋轉台迴轉扭力		kgf-m	30	60	80	80
最大工件負載		kgs	105	200	300	300
容許瞬間慣性 (GD <sup>2</sup> )		kg.m <sup>2</sup>	25	85	180	180
夾持力		kgf	1350	1560	3970	3970
使用壓力		kg/cm <sup>2</sup>	30	30	30	30
本體固定方式		立式專用				
旋台重量		kgs	67.5	78	98	—

### ■ 精度標準 :

項目	單位	MIHC-255V	MIHC-320V	MIHC-470V	MIHC-500V
旋台主軸孔偏擺量	mm	0.02	0.02	0.02	0.02
當旋轉時旋台頂之偏擺量	mm	0.015	0.015	0.02	0.02
旋轉台盤面真直度	mm	0.02	0.02	0.02	0.02
旋轉台面與底面垂直度	mm	0.02	0.02	0.02	0.02
分度精度	sec.	±5"			
重覆精度	sec.	±1"			

MIHC-340H  
MIHC-470H

油壓精密分度盤

- 油壓缸驅動
- 可正轉、反轉
- 分割精度 ±5 秒
- 油壓式剎車系統
- 獨特三片式離合盤

MIHC-600H  
MIHC-800H

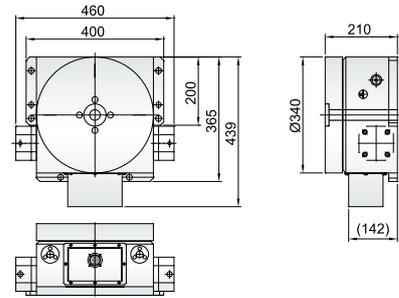
型號選用說明

MIHC - 470



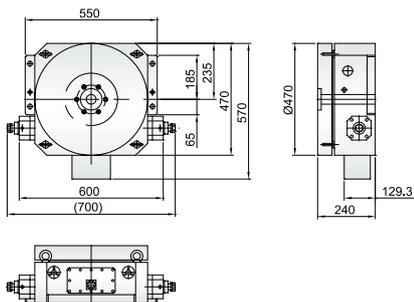
• MIHC-340H

MIHC-340H

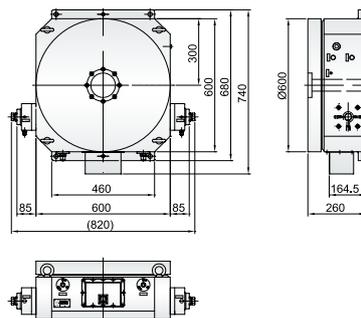


• 獨特三片式離合盤

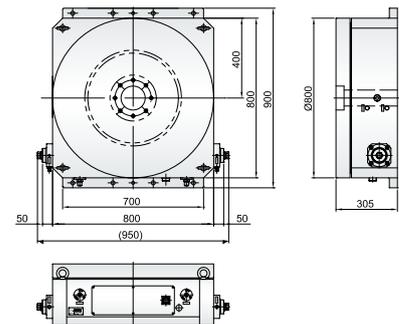
MIHC-470H



MIHC-600H



MIHC-800H



規格 / 型號		單位	MIHC-340H	MIHC-470H	MIHC-600H	MIHC-800H
旋台直徑		mm	Ø340	Ø470	Ø600	Ø800
總高度		mm	210	240	260	305
中心孔直徑		mm	Ø65 <sup>H6</sup> Dep.11	Ø90 <sup>H6</sup> Dep.11	Ø110 <sup>H6</sup> Dep.18	Ø120 <sup>H6</sup> Dep.40
貫穿孔徑		mm	Ø31	Ø46	Ø53	Ø80
割出數 (等分)	標準	2,3,4,6,8,12 等分 (其中一種固定分割)				
	特殊	5,9,10...等分 (接受訂製)				
分度精度		sec.	±5"			
重覆精度		sec.	±1"			
旋轉台迴轉方向		順時鐘方向或反時鐘方向均可				
旋轉台迴轉扭力		kgf-m	60	80	100	280
最大工件負載		kgs	500	700	1250	2400
容許瞬間慣性 (GD <sup>2</sup> )		kg.m <sup>2</sup>	85	180	500	1200
夾持力		kgf	1560	3970	7916	11300
使用壓力		kg/cm <sup>2</sup>	30	30	35	35
本體固定方式		臥式專用，盤面朝上				
旋台重量		kgs	130	275	550	1000

■ 精度標準：

項目	單位	MIHC-340H	MIHC-470H	MIHC-600H	MIHC-800H
旋台主軸孔偏擺量	mm	0.02	0.02	0.02	0.02
當旋轉時旋台頂之偏擺量	mm	0.015	0.02	0.02	0.02
旋轉台盤面真直度	mm	0.02	0.02	0.02	0.02
旋轉台面與底面平行度	mm	0.02	0.02	0.03	0.03
分度精度	sec.	±5"			
重覆精度	sec.	±1"			

## SWT-600×1000 SWT-700×910

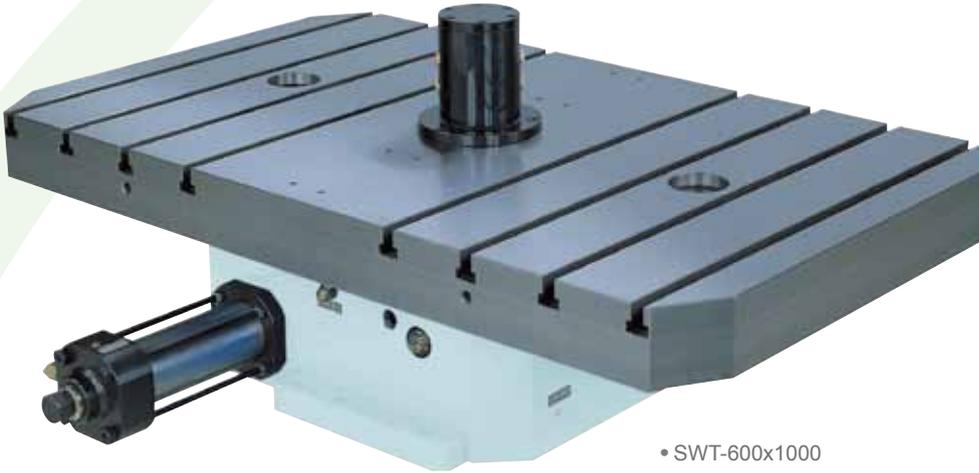
油壓式交換工作台

- 客製化產品
- 油壓式剎車系統
- 油壓驅動
- 尚有其他機型，歡迎來電洽詢索取

型號選用說明

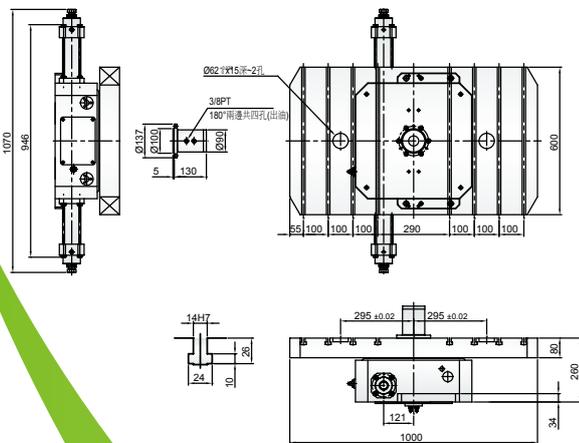
### SWT - 600×1000

- 二位置交換
- 工作台尺寸

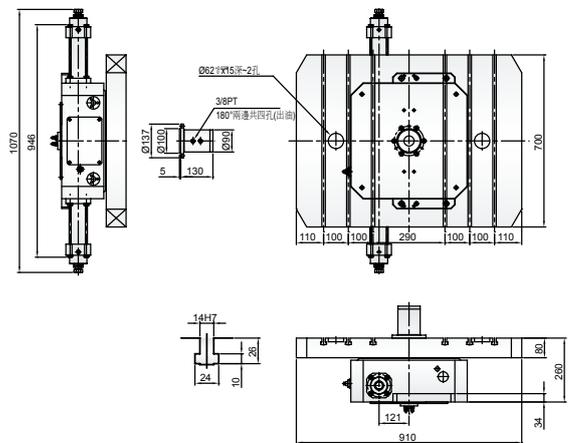


• SWT-600x1000

SWT-600×1000



SWT-700×910



規格 / 型號	單位	SWT-600x1000	SWT-700x910
旋台尺寸	mm	600x1000	700x910
總高度	mm	260	260
中心孔直徑	mm	90 <sup>H6</sup>	90 <sup>H6</sup>
貫穿孔徑	mm	41	41
割出數 (等分)		2 分割	
分度精度	sec.	±5"	
旋轉台迴轉方向		順時鐘方向或反時鐘方向均可	
旋轉台迴轉扭力	kgf-m	80	80
最大工件負載	kgs	700	700
容許瞬間慣性 (GD <sup>2</sup> )	kg.m <sup>2</sup>	180	180
夾持力	kgf	3970	3970
使用壓力	kg/cm <sup>2</sup>	30	30
本體固定方式		臥式	
淨重	kgs	-	-



• 獨特三片式離合盤

# RNC-50 RNC-100 RNC-115C-A (2W/3W/4W)

## 5C 電腦數控分度盤

- 適合夾持小工件
- 採用標準 5C 筒夾夾持
- 獨特複導程蝸桿傳動

### 型號選用說明

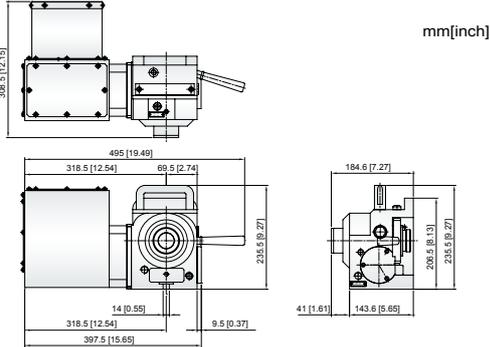
## RNC - 115C-A

- 伺服控制
- 旋轉式

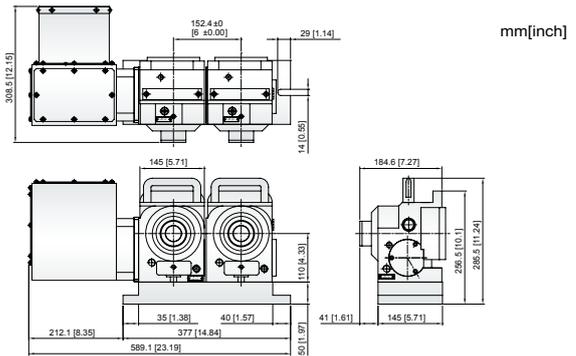


• RNC-115C-A

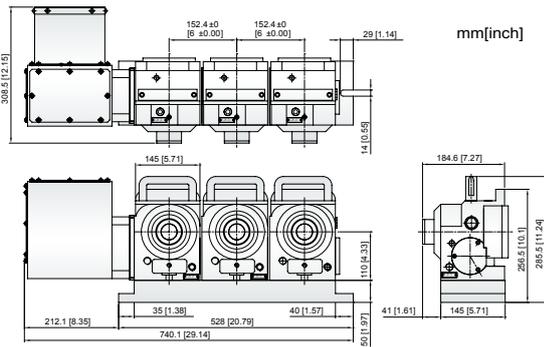
### RNC-115C-A



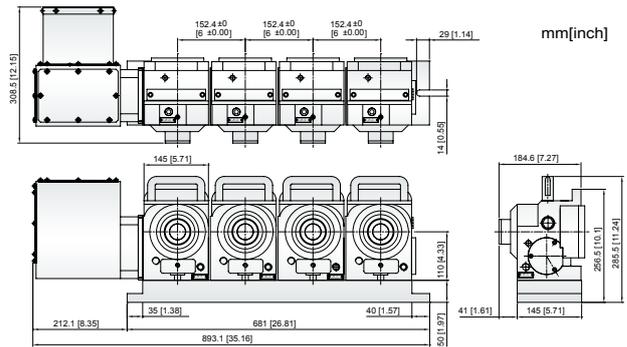
### RNC-115C-A-2W



### RNC-115C-A-3W



### RNC-115C-A-4W



規格 / 型號		單位	RNC-50	RNC-100	RNC-115C-A
旋台直徑		mm	Ø48	Ø100	—
工作台高度	臥式位置	mm	83	137	—
中心高度	立式位置	mm	80	110	110
中心孔直徑		mm	Ø20 <sup>H7</sup> Dep.10	Ø25 <sup>H7</sup> Dep.16	—
工作台 T 型槽寬度		mm	—	10 <sup>H7</sup>	—
筒夾		—	—	—	標準 5C (最大夾徑 26mm)
導塊寬度		mm	12 <sup>h7</sup>	14 <sup>h7</sup>	14 <sup>h7</sup>
蝸輪齒數		—	48	72	48
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度		sec.	Max. 60"	Max. 60"	±30"
重複精度		sec.	4"	4"	—
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC	—	βiS 1 / 400w	αiF 1 / 500w	αiF 2 / 750w
	MELDAS	—	—	—	HF-75S / 750w
總減速比		—	1/48	1/48	1/48
盤面最高轉數		r.p.m.	62.5	62.5	41.6
最大工件慣性		kg-cm-sec <sup>2</sup>	1	1	0.1
最大工件負載	立式	kgs	25	50	25
	臥式		50	100	50
	使用尾座		50	100	—
旋台重量 (不含伺服馬達)		kgs	20	25	24 (手動)

註：1.RNC-50(盤面 Ø48mm) 及 RNC-100(盤面 Ø100mm) 規格，請來電洽詢索取外型圖。

### PC-10 氣壓筒夾拉桿

- 採用氣壓式鎖緊，工件夾持壓力可經由氣壓調整。
- 適用於鑽孔及輕銑削加工。
- 氣壓筒夾夾頭可使用各種型式的 5C 筒夾。



## VRNC-2W/3W Series

### 多頭連動 CNC 數控分度盤

- 旋轉台直徑 Ø125、Ø170、  
Ø210、Ø250mm (氣壓刹車)
- 獨特高齒深的複導程蝸桿傳動
- 最小分度角度 0.001° 分割

#### 型號選用說明

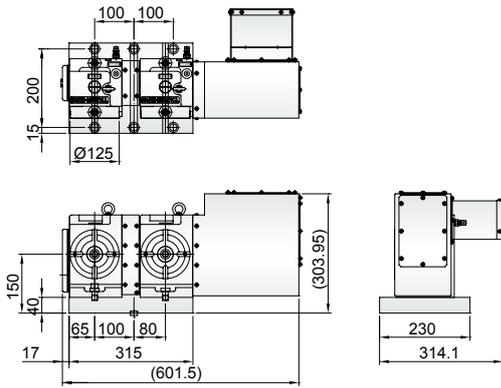


• VRNC-210-3W

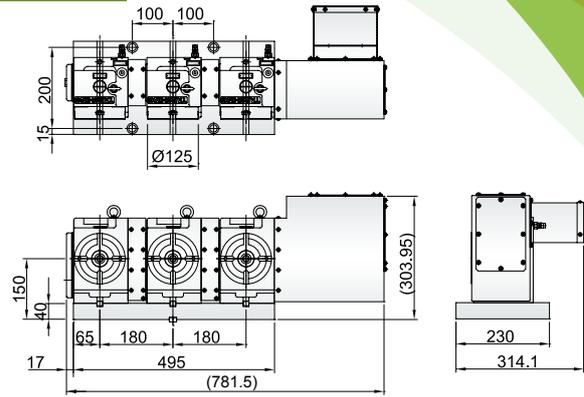
規格 / 型號		單位	VRNC-125-2W VRNC-125B-2W	VRNC-125-3W VRNC-125B-3W	VRNC-170-2W	VRNC-170-3W	VRNC-210-2W	VRNC-210-3W
旋台直徑		mm	Ø125		Ø170		Ø210	
中心高度	立式位置	mm	110		135		160	
中心孔直徑		mm	Ø25 <sup>H7</sup>		Ø35 <sup>H7</sup>		Ø45 <sup>H7</sup>	
貫穿孔徑		mm	Ø13		Ø35		Ø45	
工作台 T 型槽寬度		mm	12 <sup>H7</sup>		12 <sup>H7</sup>		12 <sup>H7</sup>	
導塊寬度		mm	14 <sup>H7</sup>		18 <sup>H7</sup>		18 <sup>H7</sup>	
最小設定單位		deg.	0.001°		0.001°		0.001°	
分度精度		sec.	40"		20"		20"	
重覆精度		sec.	4"		4"		4"	
伺服馬達	FANUC		αiF 4		αiF 8		αiF 8	
(廠牌可依需求指定)	MELDAS		HF-104S		HF-154S		HF-154S	
總減速比			1/90		1/90		1/90	
盤面最高轉數		r.p.m.	44.4		33.3		33.3	
最大工件慣性		kg-cm-sec <sup>2</sup>	2		4.9		4.9	
容許旋轉切削力		kg-m	8.5		15		15	
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm <sup>2</sup>	5 (氣壓)		5 (氣壓)		5 (氣壓)	
刹車扭力		kg-m	8		8		16	
最大工件負載	立式	kgs	46X2=92	26X3=78	67X2=134	34X3=102	65X2=130	30X3=90
	使用尾座		92	78	134	102	130	90
旋台重量 (不含伺服馬達)		kgs	-	-	-	-	-	-

註：另有油壓機種 MRNC-255V-2W 雙頭連動電腦分度盤，歡迎來電索取圖面。

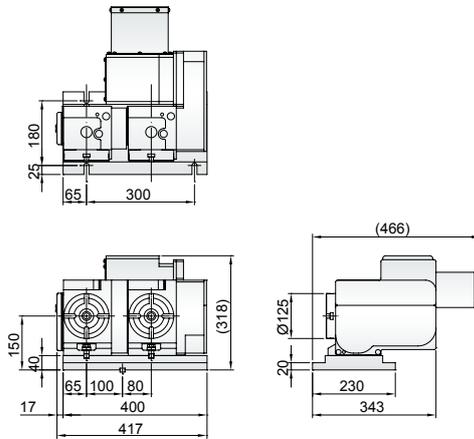
**VRNC-125-2W**



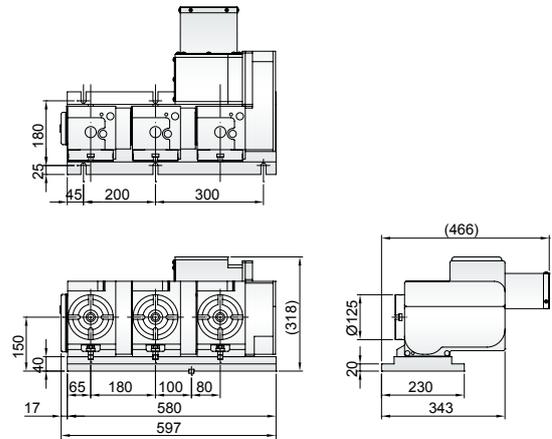
**VRNC-125-3W**



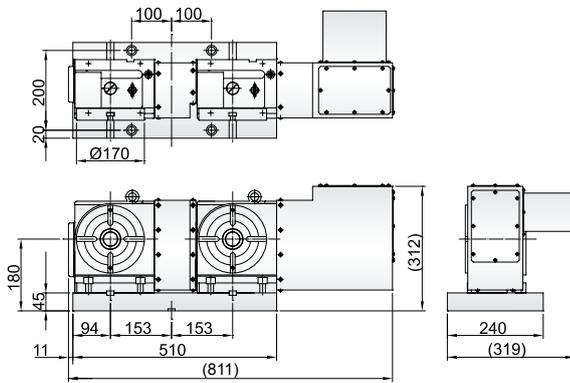
**VRNC-125B-2W**



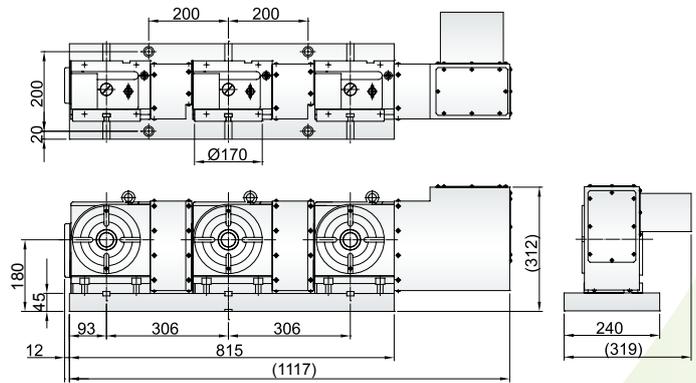
**VRNC-125B-3W**



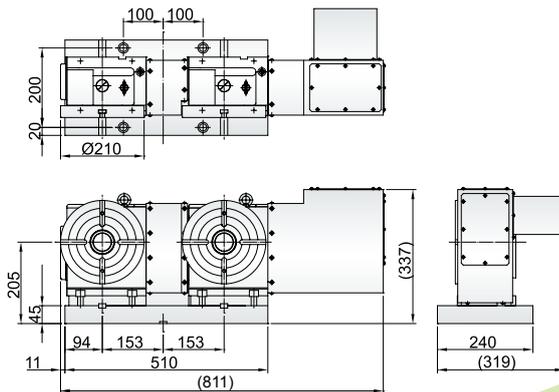
**VRNC-170-2W**



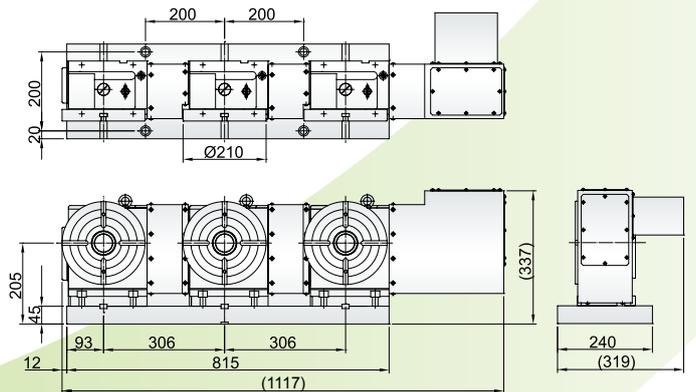
**VRNC-170-3W**



**VRNC-210-2W**



**VRNC-210-3W**



高速！高精度！高夾持力！

## DRT-125 DRT-320 DRT-255A DRT-400

直驅式高速旋轉工作台



• DRT-255A

### 型號選用說明

## DRT - 125

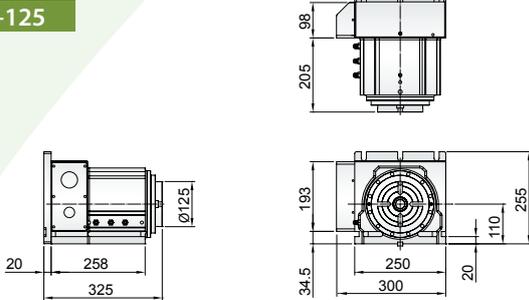
傳動型式  
DRT：直驅馬達

盤面直徑

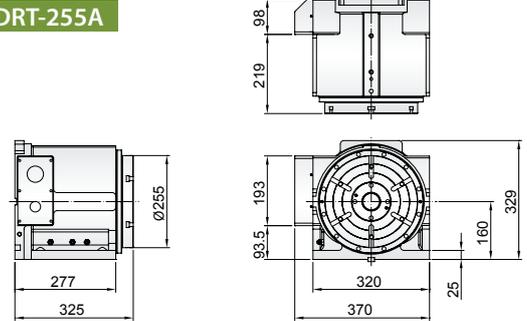
型式

- 採用直驅馬達，高迴轉速，比一般旋轉工作台高 7 倍以上的速度。
- 不需要減速齒輪，不會產生熱變位，採用高扭力馬達，高傳動效率，可搭配適溫同調型冷卻裝置。
- 採用光學尺直接檢出，可達高精密度。
- 採用全圓周油壓鎖緊系統，可達高夾緊扭矩。

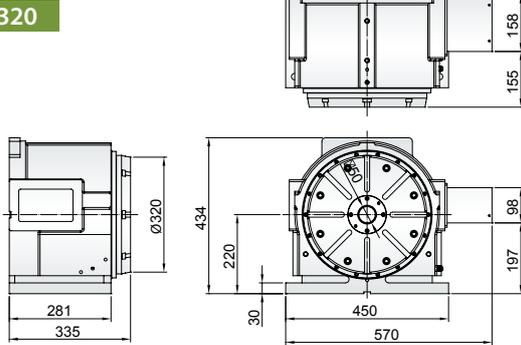
DRT-125



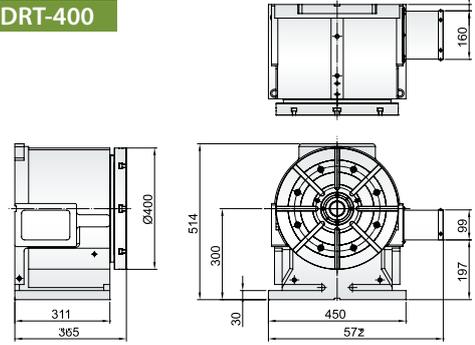
DRT-255A



DRT-320



DRT-400



規格 / 型號		單位	DRT-125	DRT-255A	DRT-320	DRT-400
旋台直徑		mm	Ø125	Ø255	Ø320	Ø400
工作台高度	臥式水平位置	mm	325	325	335	365
中心高度		mm	110	160	220	300
總高度	立式垂直位置	mm	255	329	434	514
中心孔直徑		mm	Ø25 <sup>H7</sup>	Ø50 <sup>H7</sup>	Ø50 <sup>H7</sup>	Ø50 <sup>H7</sup>
工作台 T 型槽寬度		mm	12 <sup>H7</sup>	12 <sup>H7</sup>	14 <sup>H7</sup>	14 <sup>H7</sup>
導塊寬度		mm	14 <sup>h7</sup>	18 <sup>h7</sup>	18 <sup>h7</sup>	18 <sup>h7</sup>
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度		sec.	※	※	※	※
重覆精度		sec.	※	※	※	※
直驅扭力馬達 (DD 馬達)	ETEL		TMB 0140-070	TMB 0210-070	TMB 0291-070	TMB 0291-100
	最大扭矩	Nm	89.1	309	582	831
	連續扭矩	Nm	45.4	167	315	456
	HEIDENHAIN Encoders		海德漢及西門子專用： ECN 225 (±10Sec.) RCN 2380 (±5Sec.) RCN 2580 (±2.5Sec.)			
	FANUC		DiS 60/400	DiS 150/300	DiS 250/250	DiS 500/250
	最大扭矩	Nm	130	380	600	1200
連續扭矩	Nm	65	170	225	520	
FANUC Encoders		aiCZSensor 512A (±4Sec.)	aiCZSensor 768A (±3Sec.)	aiCZ Sensor 768A (±3Sec.)	aiCZ Sensor 768A (±3Sec.)	
總減速比			1/1	1/1	1/1	1/1
容許最高轉速		r.p.m.	350	185	135	130
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm <sup>2</sup>	35 (油壓)	35 (油壓)	35 (油壓)	35 (油壓)
剎車扭力		kgf-m/N.m	33/323	85/833	180/1764	180/1764
最大工件負載	立式	kgs	120	300	480	480
	臥式	kgs	200	640	800	800
最大工件直徑		mm	Ø125	Ø255	Ø320	Ø400
旋台重量		kgs	95	124	200	320

註：1.※ 依選用光學尺精度而定。  
2. 另有高轉速選擇，歡迎來電索取資料。

高速！高精度！高夾持力！

TDRT-125A  
TDRT-255

TDRT-320  
TDRT-500

TDMT-500

TANSHING®

直驅式高速旋轉工作台

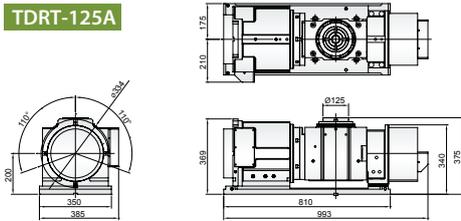
- 採用直驅馬達，高迴轉速，比一般旋轉工作台高 7 倍以上的速度。
- 不需要減速齒輪，不會產生熱變位，採用高扭力馬達，高傳動效率，可搭配適溫同調型冷卻裝置。
- 採用光學尺直接檢出，可達高精度分度。
- 採用全圓周油壓鎖緊系統，可達高夾緊扭矩。

型號選用說明

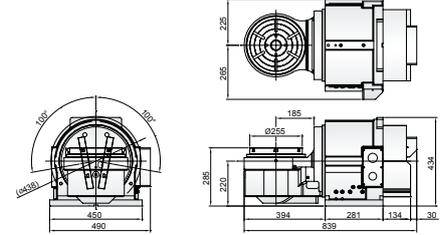


• TDRT-320

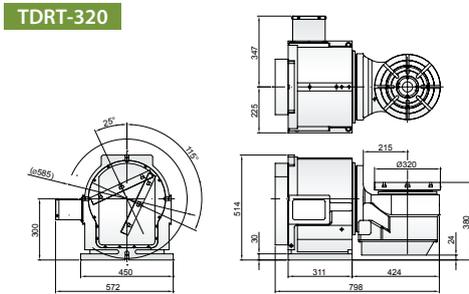
TDRT-125A



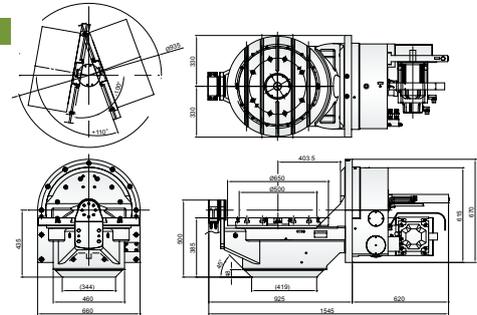
TDRT-255



TDRT-320



TDRT-500



規格 / 型號	單位	TDRT-125A	TDRT-255	TDRT-320	TDRT-500	TDMT-500						
旋台直徑	mm	Ø125	Ø255	Ø320	Ø500(650)	Ø500						
工作台高度	水平	mm	375	285	380	—						
中心高度	90°	mm	200	220	300	—						
總高度	90°	mm	369	439	593	—						
中心孔直徑	mm	Ø25 <sup>H7</sup>	Ø50 <sup>H7</sup>	Ø50 <sup>H7</sup>	Ø50 <sup>H7</sup>	Ø50 <sup>H7</sup>						
工作台 T 型槽寬度	mm	12 <sup>H7</sup>	12 <sup>H7</sup>	14 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>						
導塊寬度	mm	14 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>	—	—						
傾斜角度	deg.	-100° ~ +100°	-100° ~ +100°	-100° ~ +100°	-100° ~ +110°	-100° ~ +110°						
軸向		旋轉軸 傾斜軸	旋轉軸 傾斜軸	旋轉軸 傾斜軸	旋轉軸 傾斜軸	旋轉軸 傾斜軸						
最小設定單位	deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°						
分度精度	sec.	※	※	※	※	※						
重複精度	sec.	※	※	※	※	※						
直驅扭力馬達	ETEL	TMB 0140-070	TMB 0210-070	TMB 0210-070	TMB 0291-070	TMB 0210-070	TMB 0291-70	TMB 0360-050	TMB 0360-150	TMB 0360-050	HEIDENHAIN QSY-190D	
	最大扭矩	Nm	89.1	309	309	582	309	582	707	2120	707	104
	連續扭矩	Nm	45.4	167	167	315	167	315	396	1230	396	38
	HEIDENHAIN Encoders	海德漢及西門子專用： ECN 225 (±10Sec.) RCN 2380 (±5Sec.) RCN 2580 (±2.5Sec.)										
	FANUC	DiS 60/400	DiS 150/300	DiS 150/300	DiS 250/250	DiS 150/300	DiS 500/250	DiS 1000/200	DiS 1500/100	—	—	
	最大扭矩	Nm	130	380	380	600	380	1200	1900	2800	—	—
連續扭矩	Nm	65	170	170	215	170	520	840	1400	—	—	
FANUC Encoders	Nm	aiCZ Sensor 512A (±4Sec.)	aiCZ Sensor 768A (±3Sec.)	—	—							
總減速比		1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	
容許最高轉速	r.p.m.	352	185	220	135	180	130	100	90	100	25	
使用壓力 (鎖緊方式)	kg/cm <sup>2</sup>	35 (油壓)		35 (油壓)		35 (油壓)		35 (油壓)		35 (油壓)		
剎車扭力	kgf-m/N.m	33/323	85/833	85/833	180/1764	85/833	180/1764	250/2450	450/4410	250/2450	450/4410	
最大工件負載	0° 水平時	kgs	125(有尾座)	125(無支撐)	300(無支撐)	500(有尾座)	500(有尾座)					
	0° ~ 90° 傾斜時	kgs	50(有尾座)	80(無支撐)	125(無支撐)	300(有尾座)	300(有尾座)					
最大工件直徑	mm	Ø125	Ø255	Ø320	Ø650	Ø650						
旋台重量	kgs	180	350	400	1220	1220						

註：1. ※ 依選用光學尺精度而定。  
2. 另有高轉速選擇，歡迎來電索取資料。



• HPNC-630

## MPNC-320 HPNC-630

### 埋入式工作台

- 搖擺式轉盤採載齒輪設計，耐磨耗、低噪音。
- 齒背隙經精密組裝已被控制，長時間不需要再調整背隙，分割精度亦可保持穩定。

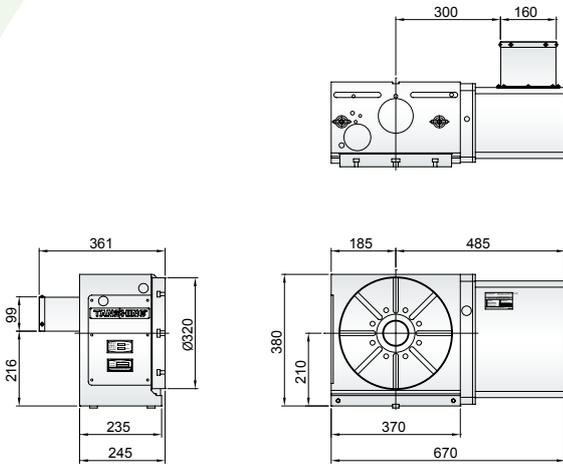
#### 型號選用說明

## MPNC - 320

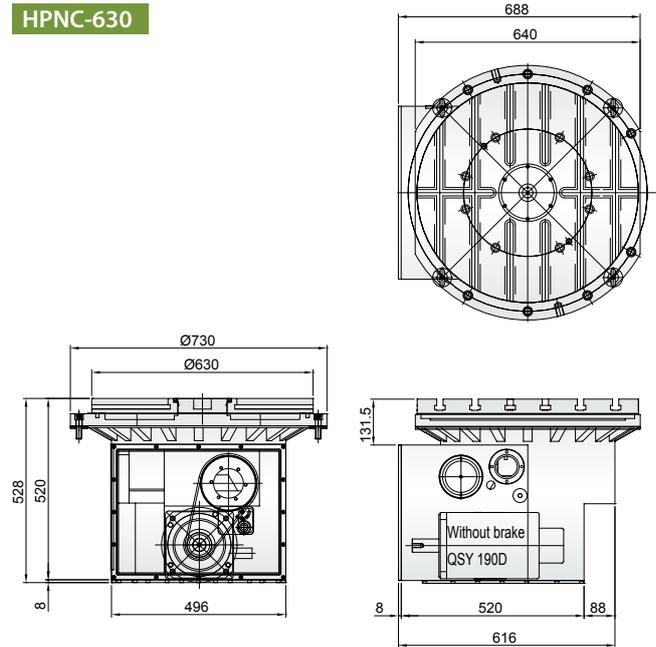
- 載齒輪
- 伺服控制
- 盤面直徑
- M: 立臥兩用
- H: 埋入式

#### MPNC-320

載齒輪應用在第四軸分度盤。(供參考)



#### HPNC-630



規格 / 型號		單位	MPNC-320	HPNC-630
旋台直徑		mm	Ø320	Ø630
中心孔直徑		mm	Ø75 <sup>H7</sup>	Ø50 <sup>H7</sup>
傾斜軸迴轉角度		deg.	—	—
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°
分度精度		sec.	15"	※
重覆精度		sec.	4"	※
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC		αiF 12	αiF 30
	HEIDENHAIN		QSY-155D	QSY-190D
總減速比			1:60	1:90
盤面最高轉數		r.p.m.	50	33
Encoders 型式	FANUC		—	ECN-223F (±10") RCN-2390F (±5") RCN-2590F (±2.5")
	HEIDENHAIN		—	ECN-225 (±10") RCN-2310 (±5") RCN-2510 (±2.5")
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm <sup>2</sup>	35 (油壓)	35 (油壓)
剎車扭力		kgf-m	85	250
最大工件負載		kgs	150 (立式)	960 (YRT-260)
			350 (臥式)	
旋台重量 (不含伺服馬達)		kgs		560

註：1.※ 依選用光學尺精度而定。

## UHP-30 UHP-40 UHP-50

### 搖擺式轉盤

- 搖擺式轉盤採載齒輪設計，耐磨耗、低噪音。
- 齒背隙經精密組裝已被控制，長時間不需要再調整背隙，分割精度亦可保持穩定。
- 搖擺式轉盤可客製任何廠牌主軸搭配，提供  $\pm 110^\circ$  旋轉角度，展現多軸工具機曲面加工應用。
- 全圓周油壓鎖緊系統。

#### 型號選用說明

## UHP - 30

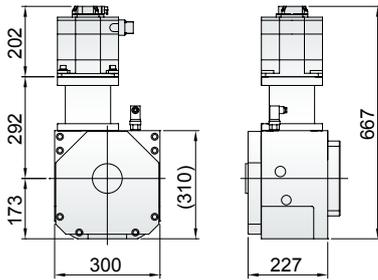
載齒輪  
搖擺式轉盤

型號

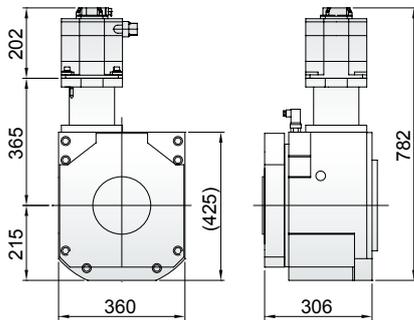


• UHP-40

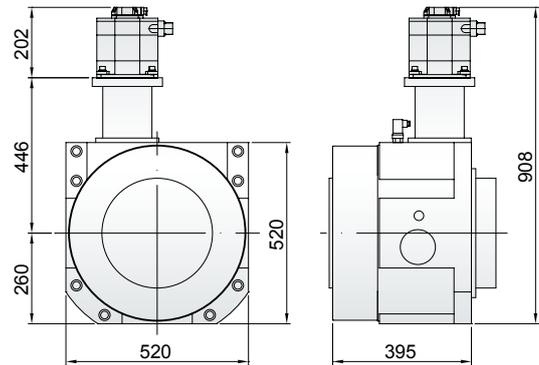
#### UHP-30



#### UHP-40



#### UHP-50



規格 / 型號		單位	UHP-30	UHP-40	UHP-50
傾斜軸迴轉角度		deg.	$\pm 110^\circ$	$\pm 120^\circ$	$\pm 120^\circ$
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°
分度精度		sec.	※	※	※
重覆精度		sec.	※	※	※
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC		aiF 12	aiF 12	aiF 22
	MELDAS		HF-204S	HF-204S	HF-354S
總減速比			1:30	1:40	1:40
盤面最高轉數		r.p.m.	100	75	50
Encoders 型式	FANUC			ECN-223F ( $\pm 10''$ ) RCN-2390F ( $\pm 5''$ ) RCN-2590F ( $\pm 2.5''$ )	
	MITSUBISHI			ECN-223M ( $\pm 10''$ ) RCN-2390M ( $\pm 5''$ ) RCN-2590M ( $\pm 2.5''$ )	
使用壓力 (鎖緊方式)		kg/cm <sup>2</sup>	35 (油壓)	35 (油壓)	35 (油壓)
剎車扭力		kgf-m	170	170	250
最大工件負載		kgs	300	300	640
旋台重量 (不含伺服馬達)		kgs	250	290	400

註：1.※ 依選用光學尺精度而定。

高精度！高剛性！

**ACR-4050**  
**ACR-500**

**ACR-630**  
**ACRC-630**

**ACRC-800**  
**ACRC-1000**

臥式交換數控旋轉工作台

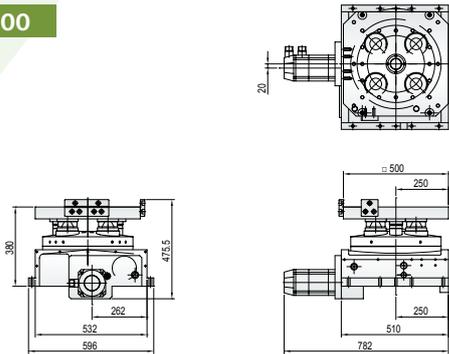
- 工作台夾持有定位錐及滾輪壓板形式。
- 配合 APC，工作台可自動交換及前後移動。
- 最小分度角度 0.001° 分度。
- 通過至少 72 小時精度測試。
- 依 DIN, ISO 標準設計。

型號選用說明

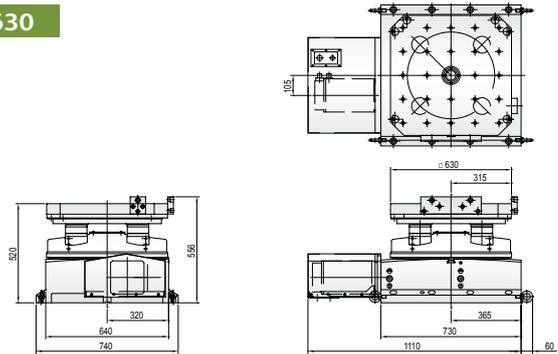
**ACR** □ **-4050**

- 旋台尺寸：400x500
- 托盤夾持形式  
無：定位錐  
C：滾輪壓板
- 0.001° 分割
- 臥式旋轉交換工作台

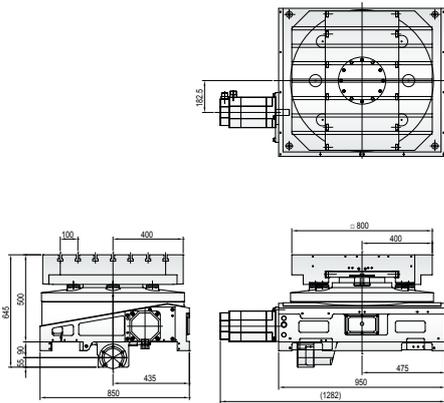
**ACR-500**



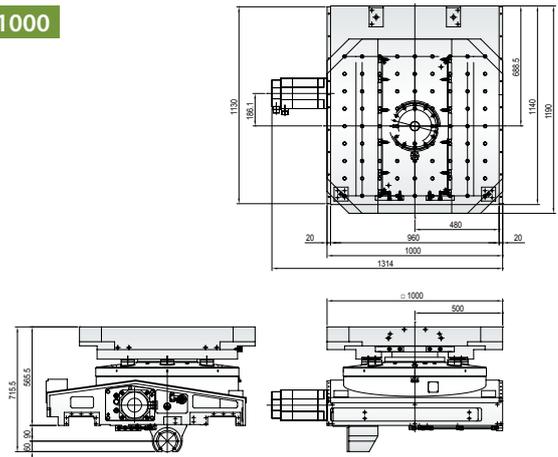
**ACR-630**



**ACRC-800**



**ACRC-1000**



規格 / 型號		單位	ACR-4050	ACR-500	ACR-630	ACRC-630	ACRC-800	ACRC-1000
托盤夾持形式			定位錐	定位錐	定位錐	滾輪壓板	滾輪壓板	滾輪壓板
最小設定單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
旋台尺寸		mm	400x500	500x500	630x630	630x630	800x800	1000x1000
總高度		mm	490	380	520	485	550	515
中心孔直徑		mm	Ø40 <sup>H7</sup>	Ø50 <sup>H7</sup>	Ø50 <sup>H7</sup>	Ø50 <sup>H7</sup>	—	—
工作台 T 型槽寬 / 螺絲孔		mm	M12xP1.75	M16xP2.0	M16xP2.0	18 <sup>H7</sup>	22 <sup>H7</sup>	22 <sup>H7</sup>
分割精度		sec.	15"(*)	15"(*)	15"(*)	15"(*)	15"(*)	20"(*)
重覆精度		sec.	4"	4"	4"	4"	4"	4"
托盤夾持使用壓力		kg/cm <sup>2</sup>	50	50	50	35	35	45
托盤夾緊力		kgf	3000	3000	5500	5500	6000	12000
工作台煞車使用壓力		kg/cm <sup>2</sup>	50	35	35	35	35	45
工作台夾緊扭矩		kgf-m	280	250	420	470	700	850
容許旋轉切削力		kgf-m	250	250	420	230	360	360
最大工件負載		kgs	420	600	1250	1200	2000	2000
伺服馬達 型式	FANUC		αiF 12	αiF 12	αiF 22	αiF 22	αiF 22	αiF 22
	MELDAS		HF-204S	HF-204S	HF-354S	HF-354S	HF-354S	HF-354S
	SIEMENS		1FK7083	1FK7083	1FK7101	1FK7101	1FK7101	1FK7101
	HEIDENHAIN		QSY155B	QSY155B	QSY155D	QSY155D	QSY155D	QSY155D
總減速比			1/180	1/180	1/180	1/180	1/180	1/180
盤面最高轉數		r.p.m.	16.6	16.6	16.6	16.6	16.6	16.6
旋台重量 (不含伺服馬達)		kgs	387	520	960	920	1200	2300

註：(\*) 依選配光學尺時精度。

高精度！高剛性！

**ACI-4050**  
**ACI-500**

**ACI-630**  
**ACIC-630**

**ACIC-800**  
**ACIC-1000**

臥式交換數控齒式定位工作台

型號選用說明

**ACI** □ **-4050**

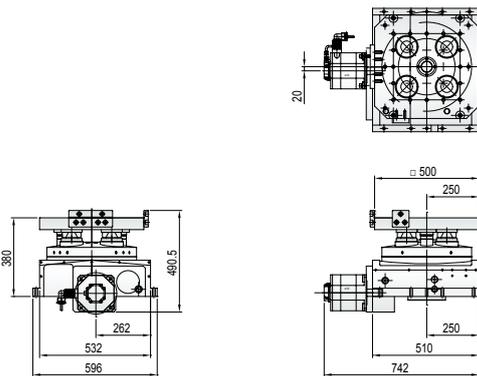
- 離合齒式定位，定位精準。
- 工作台夾持有定位錐及滾輪壓板形式。
- 配合 APC，工作台可自動交換。
- 最小分度角度 1°。
- 通過至少 72 小時精度測試。
- 依 DIN, ISO 標準設計。

- 旋台尺寸：400x500
- 托盤夾持形式  
無：定位錐  
C：滾輪壓板
- 固定等分分割
- 臥式旋轉交換工作台

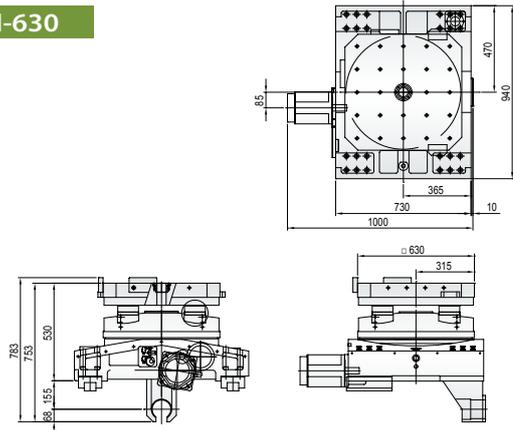


• ACI-4050

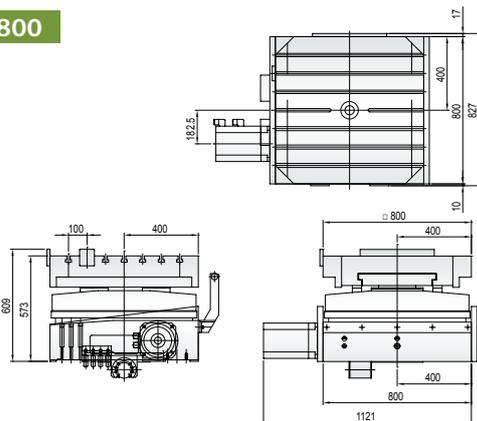
**ACI-500**



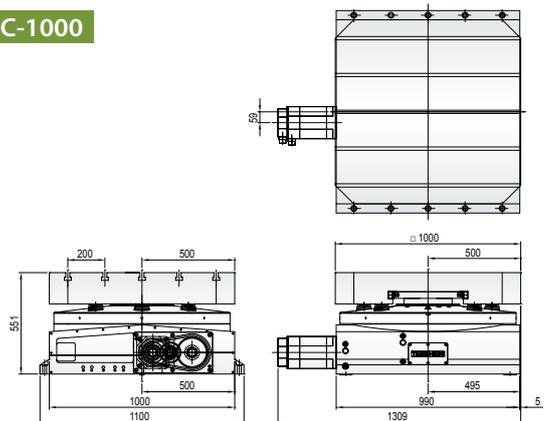
**ACI-630**



**ACIC-800**



**ACIC-1000**



規格 / 型號		單位	ACI-4050	ACI-500	ACI-630	ACIC-630	ACIC-800	ACIC-1000
托盤夾持形式			定位錐	定位錐	定位錐	滾輪壓板	滾輪壓板	滾輪壓板
齒式定位分割角度		deg.	1°	1°	1°	1°	1°	1°
旋台尺寸		mm	400x500	500x500	630x630	630x630	800x800	1000x1000
總高度		mm	490	380	522	522	500	551
中心孔直徑		mm	Ø50 <sup>H7</sup>	Ø55 <sup>H7</sup>				
工作台 T 型槽寬 / 螺絲孔		mm	M16xP2	18 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>	22 <sup>H7</sup>
分度精度		sec.	±5"	±5"	±5"	±5"	±5"	±5"
重覆精度		sec.	±1"	±1"	±1"	±1"	±1"	±2"
托盤夾持使用壓力		kg/cm <sup>2</sup>	50	50	50	35	35	35
托盤夾緊力		kgf	3000	3000	5500	5000	6000	12000
工作台夾緊使用壓力		kg/cm <sup>2</sup>	35	35	35	35	35	35
夾緊扭矩		kgf-m	2250	2250	3750	3750	3750	3750
容許旋轉切削力		kgf-m	320	250	620	300	360	360
最大工件負載		kgs	500	800	1200	1200	2000	2000
伺服馬達 (廠牌可依需求指定)	FANUC		αiF 12	αiF 12	αiF 12	αiF 12	αiF 22	αiF 22
	MELDAS		HF-204S	HF-204S	HF-204S	HF-204S	HF-354S	HF-354S
	SIEMENS		1FK7083	1FK7083	1FK7083	1FK7083	1FK7101	1FK7101
	HEIDENHAIN		QSY155B	QSY155B	QSY155B	QSY155B	QSY155D	QSY155D
總減速比			1/180	1/180	1/180	1/180	1/180	1/180
盤面最高轉數		r.p.m.	16.6	16.6	16.6	16.6	16.6	16.6
旋台重量 (不含伺服馬達)		kgs	440	650	850	1200	1450	2600

高精度！高剛性！

## APC-H4050 APC-H630 APC-H500 APC-H800

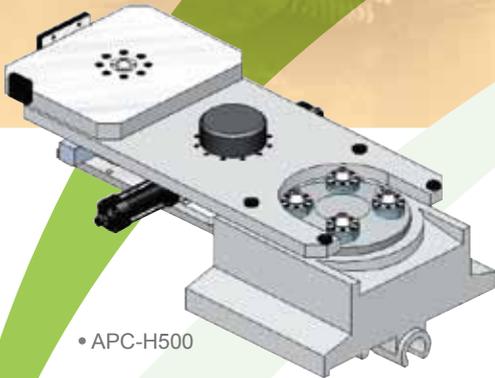
臥式交換台

- 使用 4 只定位錐做定位及鎖緊工作台。
- 採用油壓排齒使工作台自動交換。
- 通過至少 72 小時精度測試。
- 依 DIN, ISO 標準設計。

型號選用說明

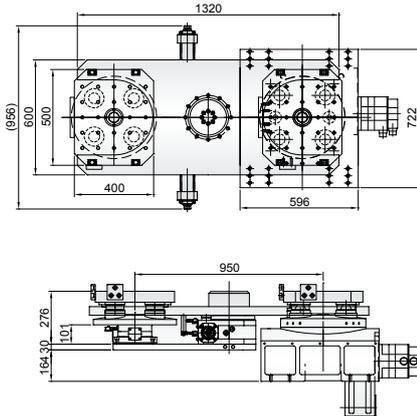
### APC □ -4050

- 旋台尺寸：400x500
  - H：油壓
  - S：伺服
  - C：凸輪
- 臥式交換工作台

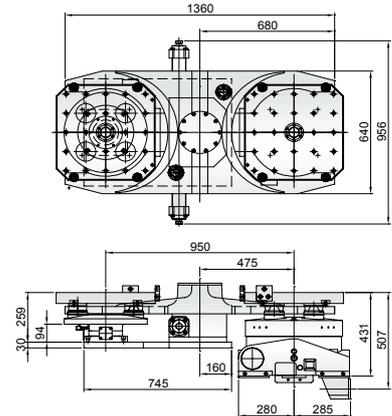


• APC-H500

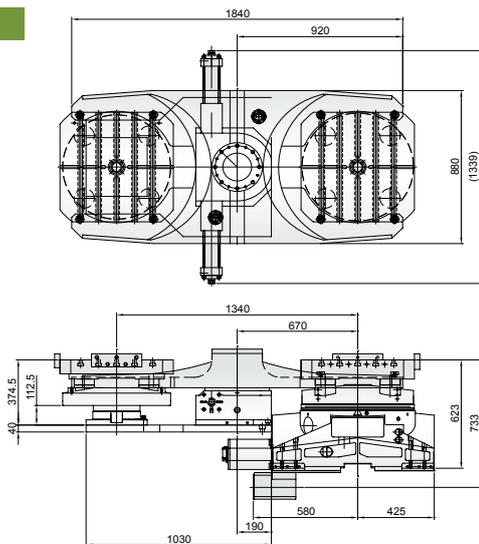
APC-H4050



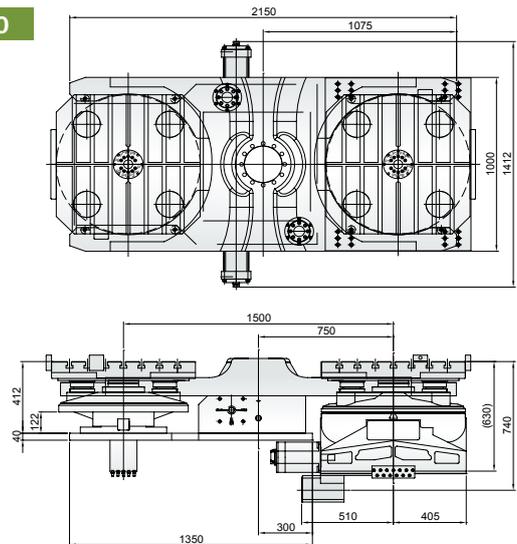
APC-H500



APC-H630



APC-H800



規格 / 型號	單位	APC-H4050	APC-H500	APC-H630	APC-H800
旋台尺寸	mm	400x500	500x500	630x630	800x800
旋轉方式		油壓排齒	油壓排齒	油壓排齒	油壓排齒
交換旋轉角度	deg.	180°	180°	180°	180°
迴轉直徑	mm	Ø1412	Ø1504	Ø2030	Ø2393
兩工作台中心距	mm	950	950	1340	1500
交換升降行程	mm	60	45	55	70
交換時間	sec.	12	13	16	22
升降驅動壓力	kg/cm <sup>2</sup>	35	50	50	50
上升推力	kgf	1230	2200	4500	10000
左右旋轉推力	kgf	980	1400	2500	4900
最大工件負載	kgs	500x2=1000	500x2=1000	1200x2=2400	2000x2=4000
工作台淨重	kgs	120x2=240	120x2=240	240x2=480	360x2=720
交換台淨重	kgs	360	340	1020	1550
預備站淨重	kgs	80	65	136	350
最大工件直徑	mm	Ø400	Ø500	Ø630	Ø800
兩工作台載重容許差距	kgs	350	400	1050	1400

# 特殊配件 TS/HTS/PTS/TTS/ HTTS/PTTS Series

手動及氣 / 油壓尾座

型號選用說明

## □ TTS - 125

搭配分度盤尺寸

- TS: 頂針不可替換
- TTS: 頂針可替換

- 無: 手動尾座
- H: 油壓尾座
- P: 氣壓尾座



• TS 手動尾座系列  
(頂針不可替換式)



• TTS 手動尾座系列  
(頂針可替換式)



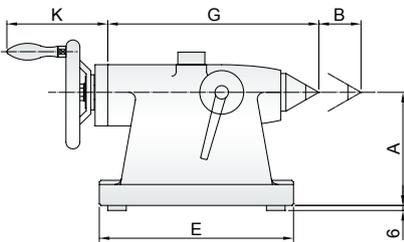
• HTS 油壓尾座系列  
PTS 氣壓尾座系列  
(頂針不可替換式)  
(另有短缸規格)



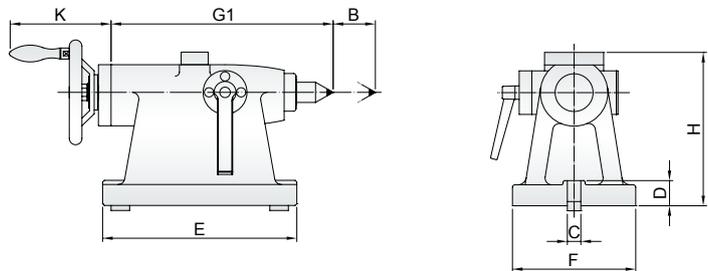
• HTTS 油壓尾座系列  
PTTS 氣壓尾座系列  
(頂針可替換式)  
(另有短缸規格)

■ 尺寸圖

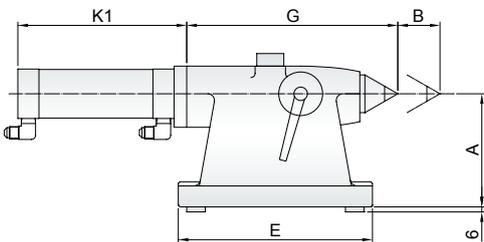
• TS



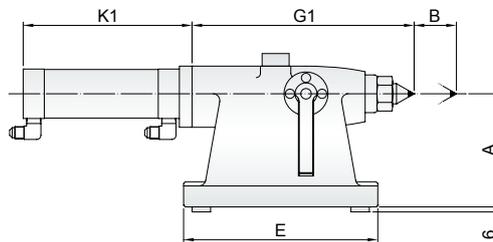
• TTS



• HTS/PTS



• HTTS/PTTS



單位: mm

型號 / 規格	A	B	C	D	E	F	G	G1	K	K1	I2	重量 (kgs)	
												TS / TTS	HTS / PTS / HTTS / PTTS
TS 125	110	30	14	20	139	100	150	155	137	120.5	200	10	13
HTS 170	135	50	18	30	230	146	248	263	183	120.5	200	17	20
PTS 210/255	160	50	18	30	230	146	248	263	208	120.5	200	20	23
TTS 320	210	50	18	30	230	146	248	263	258	120.5	200	25	28
TTS 400	255	50	18	30	270	160	248	263	303	120.5	200	31	34
HTTS 500	310	60	18	30	320	230	313	334	370	143.5	200	57	—
PTTS 630	400	60	18	30	320	230	313	334	460	143.5	200	75	—

## 特殊配件

RTS-125

RTS-170C

RTS-210C

RTS-255A

RTS-320

RTS-400

RTS-500A

RTS-630A

圓盤剎車尾座

型號選用說明

RTS - 170



• RTS-125



• RTS-170C / 210C



• RTS-255A

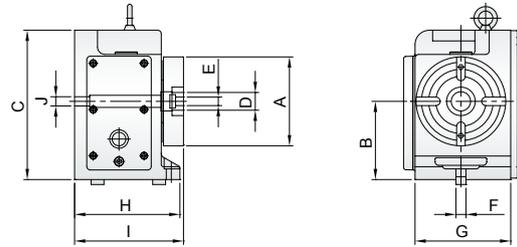


• RTS-320

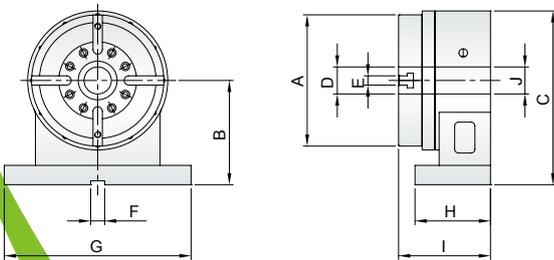


• RTS-400

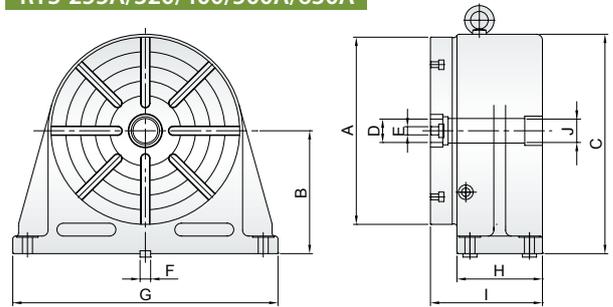
### RTS-125



### RTS-170C/210C



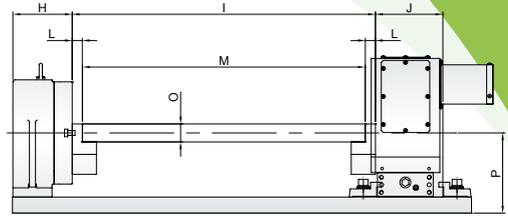
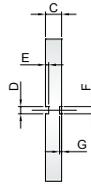
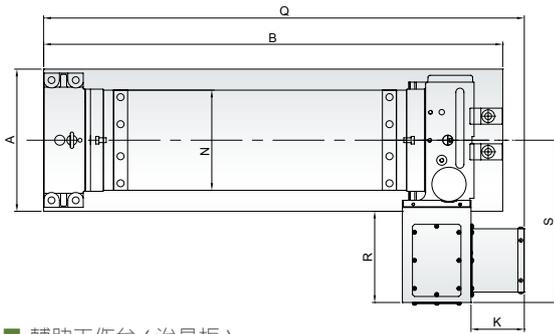
### RTS-255A/320/400/500A/630A



規格 / 型號	單位	RTS-125	RTS-170C	RTS-210C	RTS-255A	RTS-320	RTS-400	RTS-500A	RTS-630A
A : 旋台直徑	mm	Ø125	Ø170	Ø210	Ø255	Ø320	Ø400	Ø500	Ø630
B : 中心高度	mm	110	135	160	160	210	255	310	400
C : 總高度	mm	210	225	265	292.5	375	455	565	715
D : 中心孔直徑	mm	Ø25 <sup>H7</sup>	Ø35 <sup>H7</sup>	Ø45 <sup>H7</sup>	Ø40 <sup>H7</sup>	Ø40 <sup>H7</sup>	Ø40 <sup>H7</sup>	Ø50 <sup>H7</sup>	Ø50 <sup>H7</sup>
E : 工作台 T 型槽寬度	mm	12 <sup>H7</sup>	12 <sup>H7</sup>	12 <sup>H7</sup>	12 <sup>H7</sup>	14 <sup>H7</sup>	14 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>
F : 導塊寬度	mm	14 <sup>H7</sup>	18 <sup>H7</sup>						
G : 底座長度	mm	133.5	240	240	335	450	450	660	660
H : 底座寬度	mm	147	97	97	97	145	145	197	197
I : 總寬度	mm	152	118.1	118.1	147	190	190	257	277
J : 貫穿孔直徑	mm	Ø13	Ø35	Ø35	Ø40	Ø40	Ø40	Ø50	Ø50
淨量	kgs	22	25	28	56	107	125	340	360

# 特殊配件

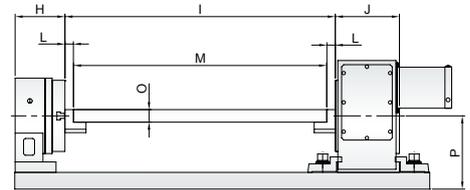
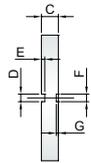
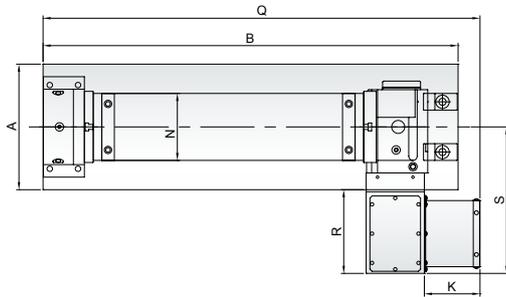
治具板 / 馬達扭力表 / 夾頭與分度盤搭配型號



■ 輔助工作台 (治具板)

單位 : mm

機型型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	適用工作台長度
MRNC-255	355	1137	40	18	8	18	5	147	751	167	130	25	700	250	40	200	1195	228	405	900 以上
MRNC-320	450	1350	40	18	8	18	5	190	861	222	130	30	800	300	40	250	1403	285	510	1100 以上
MRNC-400	450	1488	40	18	8	18	5	190	971	250	130	35	900	400	40	295	1541	325	550	1300 以上



■ 輔助工作台 (治具板)

單位 : mm

機型型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	適用工作台長度
VRNC-170	300	944	40	18	8	18	5	118	651	152	130	25	600	160	30	175	1051	200	350	800 以上
VRNC-210	300	944	40	18	8	18	5	118	651	152	130	25	600	200	30	200	1051	200	350	800 以上

■ 馬達扭力表

安裝扭力	1Nm	2Nm	3Nm	4Nm	8Nm	12Nm	22Nm
FANUC	αiF 1/5000 (0.5 kw)	αiF 2/5000 (0.75 kw)	—	αiF 4/4000 (1.4 kw)	αiF 8/3000 (1.6 kw)	αiF 12/3000 (3.0 kw)	αiF 22/3000 (4.0 kw)
	—	—	—	αc4/3000i (1.0 kw)	αc8/3000i (1.2 kw)	αc12/2000i (2.4 kw)	αc22/2000i (3.0 kw)
	—	—	—	βiS 4/4000 (0.75 kw)	βiS 8/3000 (1.2 kw)	βiS 12/3000 (1.8 kw)	βiS 22/2000 (2.5 kw)
FARGO	—	FKM 22.30A/3000 (1.0 kw) 3.2Nm	—	FKM 42.30A/3000 (1.9kw) 6.3Nm	FKM 44.30A/3000 (3.6kw)11.6Nm	FKM 64.30A/3000 (5.2kw) 16.5Nm	FKM 66.30A/3000 (7.4kw) 23.5Nm
HEIDENHAIN	—	QSY-96A (0.5/0.45 kw)	QSY-116C (1.45/1.30 kw)		QSY-116E (1.85/1.67 kw)	QSY-155B (2.9/2.6 kw)	QSY-155D (4.6/4.1 kw)
MELDAS	—	HF-75 (0.75 kw)	HF-54 (0.5 kw)	HF-104 (1.0 kw)	HF-154 (1.5 kw)	HF-204 (2.0 kw)	HF-354 (3.5 kw)
SIEMENS	—	1FK7042 (0.82 kw)		1FK7060 (1.48 kw)	1FK7063 (2.29 kw)	1FK7083 (3.3 kw)	1FK7101 (4.87 kw)

註：1. ( ) 為額定輸出功率。

■ 夾頭與分度盤搭配型號

分度盤盤面尺寸	夾頭尺寸	4"	5"	6"	7"	8"	9"	10"	12"	16"
125		v	v							
170			v	v	v					
210				v	v	v				
255					v	v	v			
320						v	v	v		
400							v	v	v	
500								v	v	v

\* 此為建議選配，視實際客戶需求選擇。

## 特殊配件



光學尺 (編碼器)



光學尺



油壓分配器



油壓夾頭



三爪夾頭



迴轉式氣壓夾盤



連接板 (法蘭盤)



AIC 油壓控制器



PIONEER 單軸控制器



頂心套



AC 伺服馬達

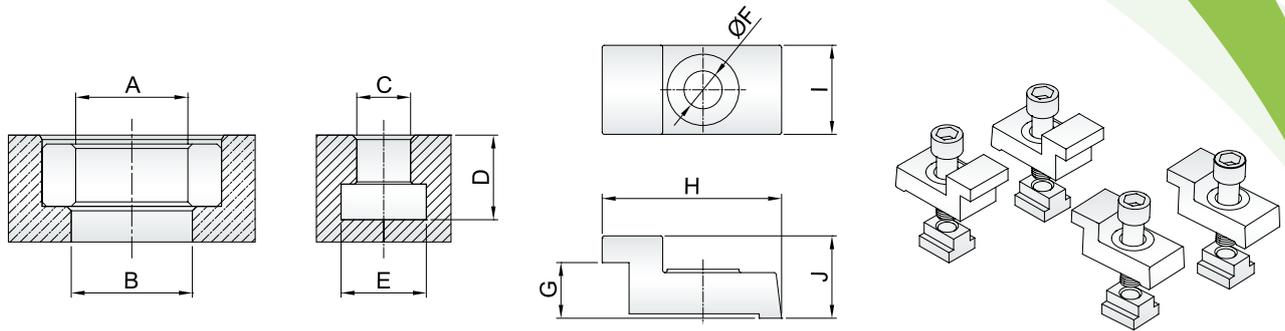


HE-35 油壓單元



AE-35B 氣 / 油壓轉換單元

## 標準心軸套、貫穿孔、工作台 T 型槽、壓板尺寸



- 標準心軸套孔徑及貫穿孔徑
- 標準工作台 T 型槽大小
- 配合標準壓板大小

### ■ 尺寸表

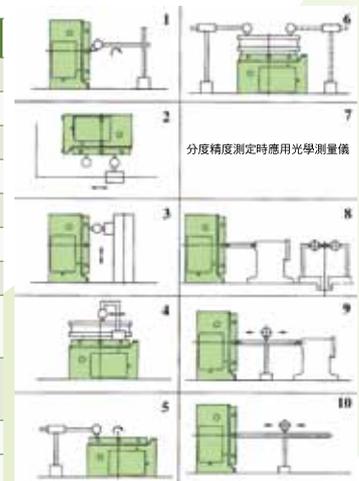
單位：mm

型號	A(H7)	B	C(H7)	D	E	F	G	H	I	J
VRNC-125	Ø25	Ø13	12	19	19	13	20	79	40	32
VRNC-170	Ø35	Ø35	12	19	19	17	25	80	40	37
VRNC-210	Ø45	Ø45	12	19	19	17	25	80	40	37
MRNC-255	Ø40	Ø33	12	19	19	17	25	80	40	37
MRNC-320	Ø40	Ø42	14	23	23	17	30	90	46	45
MRNC-400	Ø40	Ø42	14	23	23	17	30	90	46	45
MRNC-500	Ø50	Ø50	18	30	30	17	40	110	46	59
MRNC-63A	Ø100	—	18	33	30	17	40	110	46	59
MINC-255	Ø40	Ø33	12	19	19	17	25	80	40	37
MINC-320	Ø100	Ø80	14	23	23	17	30	90	46	45
MINC-400	Ø120	Ø80	14	23	23	17	30	90	46	45
MINC-500A	Ø120	Ø121	18	33	30	17	40	110	46	59
BRNC-255A	Ø100	Ø100	12	19	19	17	25	80	40	37
BRNC-320	Ø100	Ø100	14	23	23	17	30	90	46	45
BRNC-40A	Ø180	Ø180	14	23	23	17	30	90	46	45
TRNC-125H	Ø25	Ø13	12	19	19	13	20	79	40	32
TRNC-170C	Ø35	Ø35	12	19	19	17	25	80	40	37
TRNC-210C	Ø45	Ø45	12	19	19	17	25	80	40	37
TRNC-255A	Ø50	—	12	19	19	—	—	—	—	—
TRNC-321	Ø100	Ø100	14	23	23	17	30	90	46	45
TRNC-400	Ø150	Ø140	14	23	23	—	—	—	—	—

### ■ 0.001° 精度檢驗標準

單位：mm

編號	檢驗項目	125/170/210	255/320	400	
1	旋台主軸孔偏擺量	基準孔前部	0.01	0.01	0.01
2	旋台上部對旋台底部導塊之垂直度	垂直位置每 300mm	0.02	0.02	0.02
3	旋台頂對旋台底之垂直度	垂直位置每 300mm	0.01	0.01	0.01
4	旋台上面 (頂) 之真直度	總長度	0.01	0.01	0.02
5	當旋轉時旋台頂之偏擺量		0.015	0.015	0.015
6	旋台頂部對旋台底部之平行度	總長度	0.02	0.02	0.02
7	分割精度	累積量	40" 20" 20"	15"	15"
8	分度盤及尾座兩中心線和底部導塊間之平行度	垂直位置每 300mm	0.02	0.02	0.02
9	分度盤及尾座中心線之高度差 (尾座較高)		0.02	0.02	0.02
10	旋台中心孔之偏擺量	旋台中心頂端時	0.01	0.01	0.01
		100mm 位置時	0.01	0.01	0.01



## 專業術語說明

下列專業術語可幫助您瞭解潭興產品

### 分度精度

工作台轉動定位必需等於蝸輪齒數的倍數。分別量測其誤差值。工作台理論迴轉角度測量測值之差異就是誤差值。如下圖所示，分度精度等於正值與負值最大誤差的對值之總和。



### 重複精度

將工作台迴轉定位在 $0^\circ$ 、 $90^\circ$ 、 $180^\circ$ 及 $270^\circ$ ，各作五次正向定位測試，並量測實際定位角度。在每個定位角度所量測的數值的最大與最小誤差就是量測值。然後再將工作台作反向迴轉測試，如上所述之方法作測試，而最大與最小誤差就是量測值。所謂重複精度就是這兩種量測值的最大誤差值。

### 夾緊扭矩

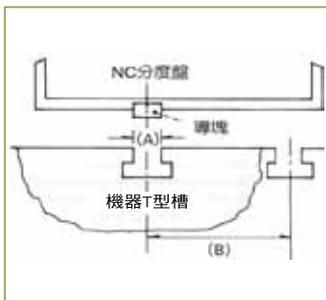
所謂夾緊扭矩只是指夾緊機構，並不包含蝸輪鎖緊力。目錄上所示的夾緊扭矩是在油壓壓力  $35\text{kg}/\text{cm}^2$  以及氣壓壓力在  $5\text{kg}/\text{cm}^2$  的量測值。如果油壓壓力增加到最大容許壓力  $50\text{kg}/\text{cm}^2$  以及氣壓壓力增加到  $7\text{kg}/\text{cm}^2$ ，則夾緊扭矩也將相對增大。

### 蝸輪容許扭矩

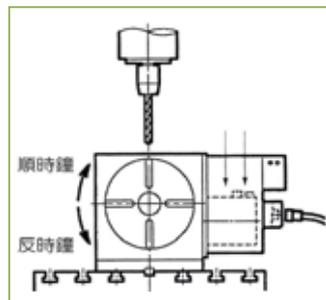
蝸輪容許扭矩是工作台轉動  $1\text{rpm}$  時的允許扭矩。蝸輪容許扭矩是依據日本齒輪協會之標準。

## 詳細規格選用表

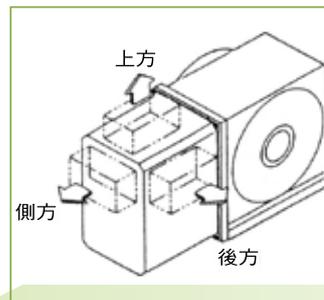
1	機器規格	機器規格	品牌：_____ 型號：_____ 行程：_____	
		機床控制器	<input type="checkbox"/> FANUC <input type="checkbox"/> 三菱 <input type="checkbox"/> 西門子 <input type="checkbox"/> 其他 _____	
		驅動器及配線	<input type="checkbox"/> 全無 <input type="checkbox"/> 只有配線 <input type="checkbox"/> 有驅動器及配線	
2	機床工作台	T槽寬 (A)	<input type="checkbox"/> 14 mm <input type="checkbox"/> 16 mm <input type="checkbox"/> 18 mm <input type="checkbox"/> 22 mm (如圖一)	
		T槽Pitch尺寸 (B)	<input type="checkbox"/> 80 mm <input type="checkbox"/> 100 mm <input type="checkbox"/> 125 mm <input type="checkbox"/> 150 mm <input type="checkbox"/> 160 mm <input type="checkbox"/> 其他 _____ (如圖一)	
3	旋轉工作台	機型代號	(1) 氣壓剎車： <input type="checkbox"/> VRNC-125 <input type="checkbox"/> VRNC-170 <input type="checkbox"/> VRNC-210 油壓剎車： <input type="checkbox"/> MRNC-255 <input type="checkbox"/> MRNC-320 <input type="checkbox"/> MRNC-400 <input type="checkbox"/> 其他型號 _____ (2) <input type="checkbox"/> 立式 <input type="checkbox"/> 臥式 <input type="checkbox"/> 立臥兩用	
		夾緊方式	<input type="checkbox"/> 空壓 <input type="checkbox"/> 空油壓 <input type="checkbox"/> 油壓 (請選用第六項之配件)	
		電磁閥	<input type="checkbox"/> AC110V <input type="checkbox"/> AC220V <input type="checkbox"/> DC24V	
		氣油壓轉換位置	<input type="checkbox"/> 後方 <input type="checkbox"/> 外接於機床式	
4	伺服電機 註： <input type="checkbox"/> 購買 <input type="checkbox"/> 貴司提供安裝 <input type="checkbox"/> 不提供，僅測試用	FANUC	<input type="checkbox"/> aiF _____ <input type="checkbox"/> aiS _____ <input type="checkbox"/> βS _____ <input type="checkbox"/> α _____ <input type="checkbox"/> αC _____	<input type="checkbox"/> 直軸 <input type="checkbox"/> 錐軸
		三菱	<input type="checkbox"/> HA- _____ -A _____ <input type="checkbox"/> HC- _____ -A _____ <input type="checkbox"/> HF- _____ -A _____ 回授接頭為 _____ Pin	
		西門子	<input type="checkbox"/> 1FK6- _____ - _____ <input type="checkbox"/> 1FK7- _____ - _____ <input type="checkbox"/> 1FT6- _____ - _____	
		其他	<input type="checkbox"/> _____ (請提供馬達外型尺寸圖之資料)	
		5	尾座(特別附件)	心軸一體式手動尾座
		頂針可換式手動尾座	<input type="checkbox"/> TTS <input type="checkbox"/> PTTS- 氣壓 <input type="checkbox"/> HTTS- 油壓	
		圓盤剎車尾座	<input type="checkbox"/> RTS-125 <input type="checkbox"/> RTS-170C <input type="checkbox"/> RTS-210C <input type="checkbox"/> RTS-255A <input type="checkbox"/> RTS-320 <input type="checkbox"/> RTS-400	
6	其他配件(特別附件)	夾頭型式	強力型手動夾頭：SK- <input type="checkbox"/> 6 <input type="checkbox"/> 7 <input type="checkbox"/> 8 <input type="checkbox"/> 9 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> 12 <input type="checkbox"/> _____	
			普通型手動夾頭：SC- <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/> 5 <input type="checkbox"/> 6 <input type="checkbox"/> 8 <input type="checkbox"/> 9 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> _____	
			油壓夾頭： <input type="checkbox"/> 6" <input type="checkbox"/> 8" <input type="checkbox"/> 10" <input type="checkbox"/> 12" <input type="checkbox"/> _____	
		油壓單元	<input type="checkbox"/> HE-35 單迴路油壓單元 <input type="checkbox"/> HE-35-2 雙迴路油壓單元	
		空油壓轉換單元	<input type="checkbox"/> AE-35B 附 5ML 油管 ( <input type="checkbox"/> AC110V <input type="checkbox"/> AC220V <input type="checkbox"/> DC24V)	
7	操作手冊	操作維護說明書	<input type="checkbox"/> 中文 <input type="checkbox"/> 英文	



圖一



圖二



圖三